

Deutliche Produktivitätssteigerung durch einen innovativen Ansatz.

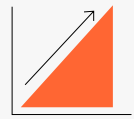
45%

HÖHERE PRODUKTIVITÄT BEI DER FORMENPRÄPARATION



20%

MEHR ENTFORMUNGEN PRO ZYKLUS



VERBESSERTE FORMENREINHEIT



WAS WIR ERREICHT HABEN.

Ein Hersteller von faserverstärkten Polymer- und Kunstmarmor-Verbundwerkstoffen stand vor komplexen Herausforderungen, für die ein herkömmlicher Lösungsansatz nicht ausreichte. Entsprechend entwickelte Chem-Trend ein neuartiges Auftragssystem und zeigte, wie diese Technologie den Prozess beim Hersteller klar verbessern kann. Mit dem Ziel, Effizienz zu steigern und Stillstandszeiten zu reduzieren, halfen wir dem Kunden, die Produktivität bei der Formenvorbereitung um 45 Prozent zu erhöhen und 20 Prozent mehr Entformungen pro Zyklus zu erzielen – bei gleichzeitig verbesserter Formenreinheit.

WIE WIR DAS ERREICHT HABEN.

In enger Zusammenarbeit mit dem Team des Kunden zeigte sich, dass das aktuelle Verfahren – bestehend aus Versiegler und Trennmittel – rund vier Stunden in Anspruch nahm und damit etwa die Hälfte der gesamten Formenpräparationszeit ausmachte. Dabei waren zwei Schichten Versiegler und drei Schichten Trennmittel erforderlich, was zu erheblichen Stillstandszeiten führte. Um diesen Aufwand zu reduzieren, testete das Kundenteam die Anwendung ohne Versiegler. Das sorgte jedoch für stärker verschmutzte Formen und eine nahezu halbierte Anzahl an Entformungszyklen. Damit wurde deutlich, dass eine alternative Lösung erforderlich war, die sowohl die Vorbereitungszeit als auch den Materialeinsatz reduziert, ohne an Prozesssicherheit einzubüßen.

UNSERE LÖSUNG.

Geleitet von unserem kundenzentrierten Ansatz entwickelten unsere Experten ein neues Produkt, das exakt auf die Anforderungen des Kunden zugeschnitten ist. Die Lösung kombiniert einen Chemlease® Versiegler und ein Trennmittel in einer einzigen Formulierung. Dies ermöglichte eine deutlich zügigere Applikation bei unverändert hoher Performance. Die Lösung brachte zudem weitere Vorteile mit sich: geringere Lagerbestände, ein vereinfachter Prozessablauf und insgesamt eine höhere Effizienz. Nach erfolgreicher Implementierung haben wir diese Lösung zu einer kompletten Produktreihe weiterentwickelt, die Varianten mit minimaler, mittlerer und höchster Gleitfähigkeit (low slip, medium slip, high slip) umfasst. So können wir auch andere Kunden mit vergleichbaren Herausforderungen unterstützen.



HANDPRINT-AUSWIRKUNGEN.

Chem-Trend blickt stolz auf seine langjährige Erfahrung im Bereich der Nachhaltigkeit zurück. Die größten nachhaltigen Auswirkungen erzielen wir jedoch auf die Prozesse unserer Kunden. Es geht nicht allein um unseren eigenen globalen Footprint, sondern vielmehr um unseren Handprint, der noch weiter reicht.

Diesbezüglich haben wir Folgendes erreicht:

- Reduzierter Materialeinsatz durch weniger erforderliche Schichten
- Weniger Abfall durch sauberere und leichter zu wartende Formen
- Niedrigerer Energieverbrauch durch höhere Prozesskontinuität

