



RELATÓRIO ANUAL DE RESPONSABILIDADE

Sustentando o Impulso

a brand of  FREUDENBERG

“Nosso compromisso com a responsabilidade social vai muito além da sustentabilidade ambiental.

É parte integrante da forma como escolhemos nossos fornecedores e nossa adesão contínua aos mais altos padrões. Priorizamos ambientes seguros e saudáveis para nossos funcionários e clientes. Você pode ver nossa dedicação ao envolvimento com a comunidade, que é fundamental para a cultura da nossa empresa. Sustentabilidade faz parte do tecido da nossa empresa e do nosso objetivo contínuo, ajudando a promover o crescimento individual e coletivo.”

JOHN LUNDIN
Presidente e CEO





Em tudo o que fazemos.

Um compromisso com o impulso.

Por mais de 65 anos, nosso compromisso com a melhoria contínua nos definiu. Enraizada em um profundo senso de responsabilidade social, essa dedicação está entrelaçada em tudo o que fazemos como organização. Desde capacitar nossos clientes para alcançar maior eficiência e promover a sustentabilidade de nossas próprias operações até promover o crescimento de nossos funcionários e elevar nossas comunidades locais, trabalhamos incansavelmente para inovar soluções que criem melhores resultados e melhores futuros.

As promessas são importantes, mas agir com responsabilidade todos os dias é o quão real a mudança é feita.

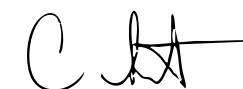
Nossa responsabilidade social e gestão ambiental se refletem nas ações que tomamos diariamente. Atingimos ou estamos no caminho certo para cumprir nossas metas ambientais para 2025, incluindo o aumento da reciclagem e a redução das emissões de CO₂, uso de água e resíduos, mantendo um forte foco coletivo para sempre fazer melhor. Essa determinação organizacional se estende à adesão a práticas trabalhistas justas, fornecimento responsável, protocolos de Saúde, Segurança e Meio Ambiente (HSE), conformidade legal e regulatória e muito mais. Também procuramos especialistas terceirizados para manter nossa perspectiva ampla e aberta a novas ideias e insights.

Criar sucesso sustentável é sempre a nossa abordagem.

O sucesso a longo prazo de nossos clientes, parceiros, funcionários e comunidades é nossa missão. Inovamos soluções que respondem aos desafios da atualidade antecipando sempre novas necessidades e oportunidades para que nossos clientes possam se adaptar com sucesso e com menos interrupções, enquanto criam ambientes de trabalho mais seguros. Adquirimos nossas matérias-primas com responsabilidade, priorizando qualidade, eficácia, segurança e muito mais. Trabalhamos em equipe para criar um local de trabalho de primeira escolha global, cultivando uma cultura empresarial que promova o desenvolvimento pessoal e profissional.



JOHN LUNDIN
Presidente e CEO



CHANDLER SMITH
CFO

Índice

NOSSOS OBJETIVOS: SEMPRE EM MENTE, SEMPRE EM MOVIMENTO

Vendo o Impacto	10
No Alvo para o Sucesso	12

SOLUÇÕES TRANSFORMADORAS

Foco no Cliente	16
Liderança com Propósito	18
Pessoas Apaixonadas	20
Evolução	26
Visão para o Futuro	30

Nossos Objetivos: Sempre em Mente, Sempre em Movimento

Em 2020, estabelecemos metas ambiciosas de sustentabilidade. Estamos conectados como uma equipe global, agindo diligentemente para cumprir esses compromissos por meio de cuidado e inovação contínuos.

REDUZIR

as Emissões de CO₂



REDUZIR

a Geração de Resíduos



REDUZIR

o Consumo de Resíduos



AUMENTAR

a Reciclagem



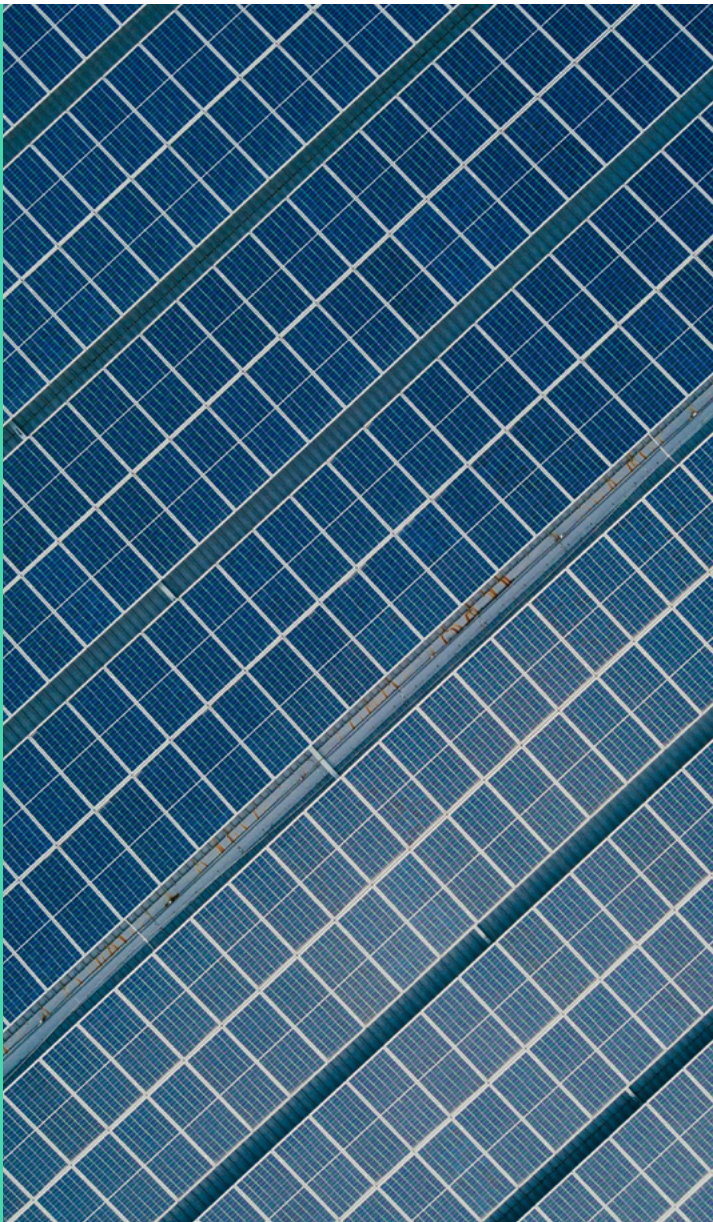
Vendo o Impacto

Nossa meta é reduzir as emissões globais anuais de CO₂ de Escopo 1 e 2 em 25% entre 2020-2025. Em 2024, fomos além de nossa meta e conseguimos alcançar uma redução de emissões de CO₂ de mais de 40%, eliminando um adicional de 797 toneladas de emissões anuais de CO₂.

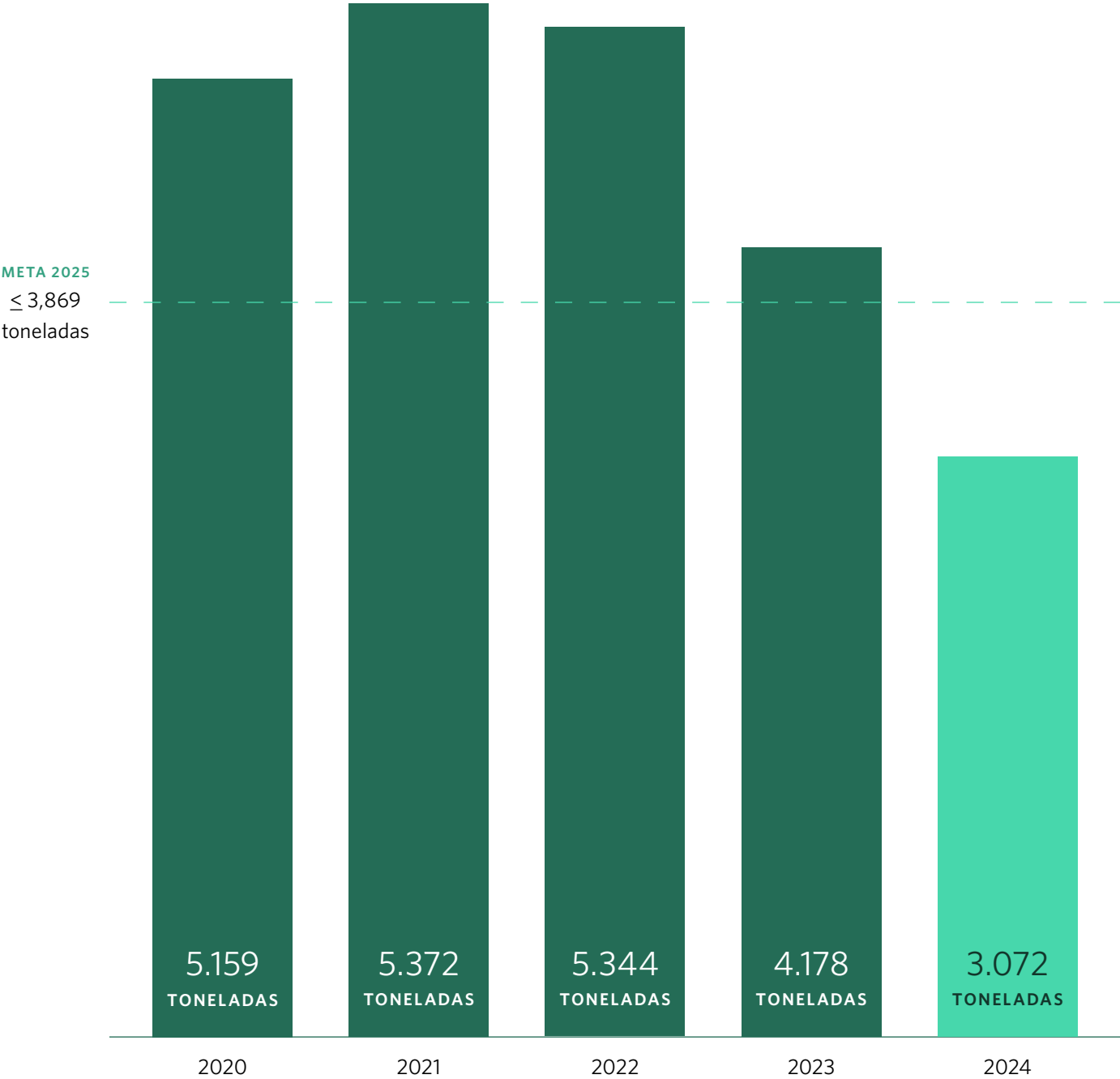
“Estamos vendo o impacto de várias iniciativas de eficiência. Isso inclui novas instalações fotovoltaicas e compartilhamento de melhores práticas em todo o mundo.”



DR. MICK TAMBASCO
Diretor Global de Sustentabilidade



Emissões Globais de CO₂: 3.072 toneladas
EMISSIONES TOTAIS DE CO₂ EM TONELADAS (ESCOPO 1 E 2)

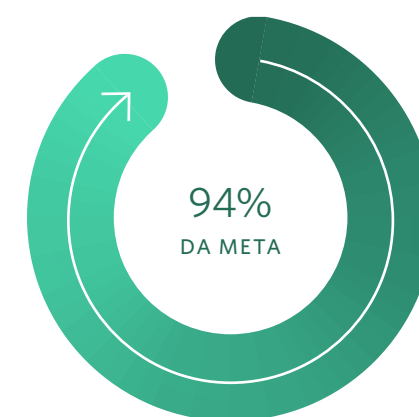


NOSSOS OBJETIVOS: SEMPRE EM MENTE, SEMPRE EM MOVIMENTO

No Alvo para o Sucesso



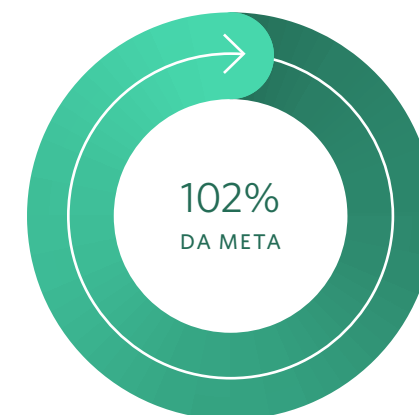
Outras prioridades de sustentabilidade incluem melhoria na redução de resíduos, uso eficiente da água e aumento da reciclagem. Em 2024, atingimos nossas metas de material reciclado e água. Nosso objetivo é reduzir o consumo de água ainda mais em 2025 através da implementação de um novo resfriador de água de circuito fechado em nossa unidade de produção na América do Norte - isso reduzirá muito o consumo por meio da reutilização e contribuirá para reduzir o desperdício de água. Nossa meta de geração de resíduos continua no caminho certo para ser alcançada até 2025.



Redução de Resíduos

META DE 19,8 KT

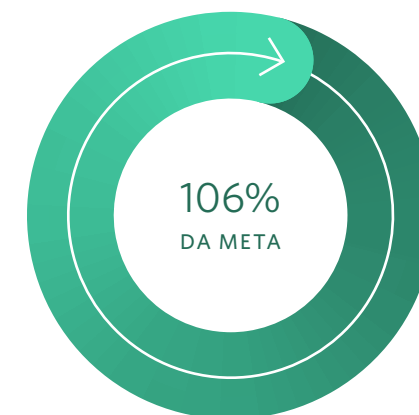
Reduzimos nossa geração de resíduos de 21,1 kT, quase atingindo nossa meta.



Consumo de água

META DE 63,6 MILHÕES DE LITROS

Reduzimos nosso consumo de água em 62,3 milhões de litros, atingindo nossa meta.



Materiais reciclados

META DE 1,18 KT

Aumentamos nossos materiais reciclados para 1,25 kT, atingindo nossa meta.

Soluções Transformadoras

Fornecer soluções que tragam transformação positiva - esta é a chave para a forma como abordamos todos os aspectos do nosso trabalho.

Isso vale para os produtos que inovamos para melhorar significativamente as operações de nossos clientes, o cuidado que tomamos para manter nossos colegas de equipe seguros e as medidas que tomamos para liderar nossa indústria. Na Chem-Trend, agimos com o propósito de promover melhorias local e globalmente.

FOCO NO CLIENTE

LIDERANÇA COM PROPÓSITO

PESSOAS APAIXONADAS

EVOLUÇÃO

SOLUÇÕES TRANSFORMADORAS

Foco no Cliente



Somos motivados a atender nossos clientes e capacitá-los com vantagens competitivas em suas indústrias. Mantemos o foco em seus diversos desafios, antecipando suas necessidades e respondendo com soluções abrangentes e inovadoras.



Eliminação de PFAS

UM PORTFÓLIO INCOMPARÁVEL

A Chem-Trend orgulhosamente oferece um portfólio incomparável de especialidades químicas de processo e aditivos, livres de substâncias per e polifluoroalquil (PFAS). Em colaboração com clientes globais, a Chem-Trend interrompeu efetivamente a produção de produtos contendo PFAS em todos os locais de fabricação globais em 2024, ao mesmo tempo em que apoiou a transição bem-sucedida para alternativas livres de PFAS. Nosso foco estratégico permanece firme em fornecer uma gama inovadora de soluções de alto desempenho, à base de água e livres de PFAS em todos os setores e regiões que atendemos. Nosso compromisso com a sustentabilidade e a gestão ambiental continua a impulsionar nossos avanços em direção a tecnologias mais sustentáveis, estabelecendo novos padrões para a indústria de manufatura.

Mobilidade Elétrica

IMPULSIONANDO A INDÚSTRIA DE VE

A Chem-Trend é pioneira no futuro da fabricação automotiva sustentável, atendendo às crescentes demandas da indústria de veículos elétricos. Em 2024, ajudamos um fabricante de equipamentos originais (OEM) a aumentar a produtividade de sua operação de fundição sob pressão, melhorando os fatores ambientais e de saúde. Ao fazer parceria com nossa equipe e empregar nosso Agente Desmoldante de Alta Eficiência (HERA™), o fabricante de equipamentos foi capaz de obter uma desmoldagem de alto desempenho, aumentando drasticamente sua produtividade de fundição sob pressão integrada e economia geral de custos de produção.



AS TAXAS DE FALHA DE SOLDA
DIMINUÍRAM MAIS DE 99%



TAXAS DE
REFUGO
REDUZIDAS



RISCOS DE
INCÊNDIO
MITIGADOS



REDUÇÃO DAS
EMISSÕES
DE VOC



REDUÇÃO DE
SOLDA DE
MATRIZ

SOLUÇÕES TRANSFORMADORAS

Liderança com Propósito

Na Chem-Trend, acreditamos que o potencial para uma liderança com propósito existe em todos os níveis de nossa organização. Nosso objetivo é promover um ambiente que inspire e incentive os funcionários a iniciar mudanças que façam uma diferença substancial para nossos clientes e nossa própria organização.

Scorecard de Matéria-Prima

MENTALIDADE PARA UM DESENVOLVIMENTO DE PRODUTO MAIS RESPONSÁVEL

Melhorar a sustentabilidade das matérias-primas é parte integrante do nosso processo de P&D para criar maior eficiência, eficácia e segurança para aqueles a quem atendemos – e para nossa própria organização. Para orientar esse processo, a Dra. Gina Comiskey, Cientista de Pesquisa Aplicada, criou o scorecard global de sustentabilidade de matérias-primas da Chem-Trend, que fornece pontuação completa de todos os materiais usados em formulações de produtos globais e específicos da América do Norte.

Desde a sua introdução, o scorecard continuou a impulsionar o desenvolvimento mais responsável de produtos, aumentando o uso de materiais mais ambientalmente conscientes, como surfactantes de base biológica. Produtos novos e existentes estão se beneficiando da pesquisa e do suporte oferecidos pela Dra. Comiskey e pelo laboratório de Pesquisa Aplicada.

Além disso, criamos novas parcerias com instituições terceirizadas para expandir os esforços de teste e validar matérias-primas alternativas e mais sustentáveis/limpas. Demos esse passo adicional para garantir que as formulações refinadas atendam aos rigores das demandas de fabricação, proporcionando um desempenho excepcional para nossos clientes.



DRA. GINA COMISKEY
Cientista de Pesquisa
Aplicada

“É emocionante saber que esta iniciativa contribuiu para uma mentalidade mais forte na seleção de matérias-primas mais inteligentes, seguras e limpas para nossas formulações de produtos. Somos capazes de oferecer aos fabricantes opções mais sustentáveis do que jamais se imaginou ser possível e isso continua a evoluir. Vejo mais engajamento de nossos líderes de tecnologia e químicos para projetar e refinar as formulações com base no scorecard e nas informações de suporte sobre as matérias-primas que estamos estudando.”

SOLUÇÕES TRANSFORMADORAS

Pessoas Apaixonadas



As pessoas da Chem-Trend impulsionam nosso espírito inovador - e nossa forte cultura de segurança. Isso é demonstrado com o We All Take Care, uma iniciativa contínua que incentiva os funcionários a implementar e compartilhar projetos que se concentram na melhoria contínua em quatro áreas principais: saúde, segurança, proteção ambiental e gerenciamento de riscos em todos os empreendimentos.

Estamos orgulhosos de compartilhar os três principais projetos de 2024.

Vencendo o Calor

PRIMEIRO LUGAR

As principais honras foram concedidas à China. O objetivo deste projeto foi gerenciar as desafiadoras altas temperaturas do verão - e seu efeito subsequente na segurança, produtividade e moral. Utilizando o excesso de capacidade dos chillers existentes e implementando um sistema eficiente de distribuição de ar, a equipe substituiu o calor sufocante por ar frio refrescante, sem a necessidade de novas instalações caras. Essa inovação abraça o espírito do We All Take Care, priorizando o bem-estar dos funcionários e um ambiente de trabalho positivo ao mesmo tempo em que melhora a eficiência operacional.



“Enfrentando o calor do verão de frente, estamos aumentando o fator frio em nosso site de Qingpu! A abordagem inovadora garante que nossos funcionários permaneçam felizes e motivados, tornando nosso local de trabalho um lugar legal, mais eficiente e agradável para se estar.”



RITESH NAIR
Vice-Presidente e Gerente Geral,
Ásia-Pacífico

Maneira Segura de Descarregar Tambores Vazios

SEGUNDO LUGAR

A iniciativa da Alemanha melhora significativamente a segurança dos funcionários e agiliza todo o processo de descarga ao incorporar paletes para tambores. Este projeto assumiu o desafio de ajustar os processos internos e implementar o equipamento certo, ao mesmo tempo que exigia a coordenação com vários fornecedores para garantir a disponibilidade nas quantidades certas no momento certo. O resultado é um ótimo exemplo do que pode ser alcançado em conjunto como uma equipe.



“We All Take Care significa tomar a iniciativa de inovar e tornar nosso local de trabalho mais seguro. Simples, mas inovador, isso resolve um problema que todos os sites que lidam com tambores têm lutado para resolver. A cereja do bolo é que ele proporcionou uma grande economia de custos.”



MICHAEL ANDREW WOODCOCK
Vice-Presidente e Gerente Geral, Europa



HENNING PFLUG
Site Executive Officer (SEO), Norderstedt, Alemanha

Transformando os Processos de Filtragem para Uma Produção Sustentável

TERCEIRO LUGAR

O projeto da Áustria transformou a ideia de um funcionário em uma grande redução de resíduos. A melhoria substitui os filtros descartáveis por um novo filtro de metal de 17 µm, o que levou a uma economia significativa de custos e redução de resíduos, além de facilitar a limpeza, reduzir o tempo de setup e melhorar a eficiência e a segurança geral.



“O que eu particularmente gosto no projeto é que a ideia inicial veio direto de um colaborador da produção, percebendo que o potencial era um esforço clássico da equipe. No geral, um ótimo exemplo de nossa abordagem pragmática de OpEx e uma prova do impulso intrínseco de nosso pessoal para a melhoria contínua.”



OLIVER HÄRTL
Diretor de P&D e Operações, Áustria

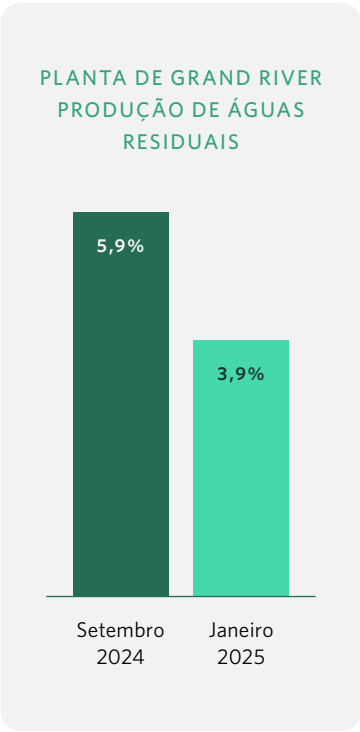
Fabricação de Fórmulas à Base de Água

PROJETO DE DESTAQUE

Em 2024, uma equipe multifuncional dos EUA se reuniu em nossa fábrica de Grand River como parte de um programa anual de certificação Yellow Belt. Juntos, eles se propuseram a atingir uma meta que nunca havia sido alcançada antes: diminuir a produção de águas residuais da planta de 5,9% para a meta global da Chem-Trend de 4% ou menos.

A chave para encontrar uma solução provou ser a consciência universal. Embora os dados de destino de águas residuais tenham sido relatados apenas aos gerentes, os operadores agora tinham acesso às métricas por meio de uma exibição visual dentro da planta. Com um grupo maior conhecendo e entendendo os números, novas ideias surgiram sobre como atingir a meta, incluindo o mapeamento de equipamentos adicionais necessários - mais tanques/linhas foram dedicadas a linhas de produtos específicas — para oferecer suporte a um processo de limpeza mais eficiente entre as trocas de produtos.

O envolvimento da equipe neste projeto culminou com a equipe de engenharia interna avaliando e ajustando os equipamentos, verificando todas as válvulas/conectores quanto a vazamentos para garantir que mais águas residuais não fossem geradas.



AMANDA GALBAVI
Gerente de Sistemas de HSEQ & Líder de Sustentabilidade

“Embora tenhamos trabalhado para reduzir a quantidade de água usada para limpar tanques no passado, o uso de ferramentas OpEx forçou a equipe do projeto a considerar outros fatores que afetam a geração de águas residuais, o que nos ajudou a obter algumas vitórias rápidas no início do processo. Além disso, o equipamento dedicado ajudou a alinhar nossas metas de sustentabilidade com a cultura de qualidade na planta, eliminando uma possível fonte de contaminação do produto”.

Envolvimento com a Comunidade

Ter um impacto positivo nas comunidades onde vivemos e trabalhamos faz parte do ethos da Chem-Trend. Os projetos de destaque deste ano incluem:

Bem-estar Infantil e Educação no Brasil

Nossa equipe brasileira se uniu para beneficiar as crianças em sua comunidade local. Por meio de iniciativas como a doação de mochilas cheias de material escolar e brinquedos educativos para uma escola pública no bairro Macuco, onde está localizada nossa fábrica da Chem-Trend, e “cartas para o Papai Noel” com presentes de Natal para crianças apoiadas pelo abrigo CCAVA em Valinhos, São Paulo, a equipe está fazendo sua parte para fazer uma diferença positiva.



Saiba mais sobre a CCAVA



Saiba mais sobre o Abrigo de Animais do Condado de Livingston



Saiba mais sobre a LACASA

Apoio contra a Violência Interpessoal e Bem-estar Animal na América do Norte

Nossa equipe de Howell, Michigan, se concentrou em ajudar a LACASA, uma organização sem fins lucrativos que presta ajuda e esperança às vítimas de violência, bem como o Abrigo de Animais do Condado de Livingston, que visa construir uma melhor comunidade para animais de estimação e pessoas por meio de compaixão, educação e colaboração.

SOLUÇÕES TRANSFORMADORAS

Evolução

O progresso contínuo é o nosso ethos constante. Juntos, nos esforçamos para cultivar uma cultura que capacite o crescimento - tanto individual quanto coletivo - e abrace o progresso. Para nossas equipes, um esforço nunca está realmente terminado, mas em vez disso, é um processo contínuo de refinamento, aprendizado e adaptação.



A unidade fotovoltaica ocupa uma área total de 2.332,9 m² (cerca de 25.000 pés) e tem capacidade para produzir aproximadamente 450 kWp de potência.

Geração de Energia Limpa no Brasil

Em 2023, a Chem-Trend inaugurou uma usina de geração de energia fotovoltaica em sua sede no Hemisfério Sul, em Valinhos, São Paulo. Com a construção agora concluída, em 2024, a central fotovoltaica ultrapassou expectativas - produzindo mais de 150% das necessidades mensais de energia do local em dezembro. Essa conquista ajudou a reduzir nossas emissões de CO em aproximadamente 50%, reduzindo a pegada média mensal de 8 toneladas para menos de 4 toneladas.

"Além disso, lançamos uma nova iniciativa de comunicação: um selo de energia limpa em nossas embalagens de produto, simbolizando nosso compromisso com um futuro mais sustentável. Quase todos os produtos produzidos aqui e que são enviados para nossos clientes na região agora carregam essa marca de progresso."



EVERTON DAVIDSON LOURENÇO
Gerente Industrial Sr.,
Brasil



Relatório de Substâncias Perigosas Indesejáveis

Liderado por Kristy Schwab-Jacobs, Líder do Programa de Conformidade Regulatória Global, o projeto Relatório de Substâncias Perigosas Indesejáveis é um esforço contínuo para trazer visibilidade quase em tempo real para o rastreamento de nível de substância, desde Compras, passando por Operações, até Vendas. Com a remoção de produtos químicos problemáticos e agressivos de nosso portfólio como objetivo final, esses dados são fundamentais para ajudar a garantir que continuemos a inovar soluções seguras e eficazes.



Agente Desmoldante de Óleo Biodegradável

SUCESSO DO CLIENTE DE FUNDIÇÃO

Este projeto premiado como inovação global desenvolveu uma fórmula com materiais que demonstraram ter alta biodegradabilidade. A tecnologia de eficiência permite mais controle sobre as temperaturas do processo, consequentemente levando a tempos de ciclo mais rápidos para maior produtividade e menor uso de energia. Aproveitamos ainda mais essa abordagem desenvolvendo um agente desmoldante que limitava o acúmulo no molde, o que simplifica o processamento pós-moldado enquanto ainda deixa resíduos mínimos nas peças fundidas.



“A Chem-Trend sempre se orgulhou de usar os produtos químicos menos nocivos para desenvolver nossos produtos. Com o novo Relatório de Substâncias Perigosas Indesejáveis, podemos realizar consultas aprimoradas de nossa química para nos mantermos à frente das mudanças nas regulamentações e no design para a sustentabilidade.”



KRISTY SCHWAB-JACOBS
Conformidade Regulatória Global
Líder do Programa



Visão para o Futuro

Para a Chem-Trend, nosso relatório anual apresenta uma oportunidade única de refletir sobre nossos sucessos e desafios.

Isso ajuda a informar as decisões que tomamos, orientando-nos em direção às nossas futuras metas de sustentabilidade, como nosso desejo de reduzir as emissões de CO₂ de Escopo 1 e 2 a zero até 2045. Entendemos que atingir esse objetivo exigirá um esforço conjunto, exigindo colaboração contínua com nossos clientes e fornecedores, juntamente com metas estratégicas agressivas, inovações e projetos nos próximos 20 anos.

Estamos extremamente orgulhosos de tudo o que fizemos até agora, incluindo o cumprimento de nossas metas de emissões de Escopo 1 e 2.

Também estamos vendo o impacto de nossos esforços em toda nossa organização. De programas de reciclagem de lixo eletrônico conduzidos por funcionários a auditorias de eficiência energética, estamos fazendo tudo o que podemos para manter o ritmo e continuar avançando.

Um dos destaques deste ano é a conclusão da nossa ferramenta de Pegada de Carbono do Produto (PCF) do berço ao túmulo.

Essa ferramenta nos permite fornecer aos nossos clientes um cálculo do impacto do CO de nossos produtos - informações adicionais que podem ajudar nossos clientes a tomar decisões informadas e ajudar a atingir suas próprias metas de redução de carbono.

Olhando para o futuro, temos vários projetos interessantes em fases iniciais de design e implementação.

Alguns exemplos incluem iniciativas de redução do Escopo 3 com alcance global, uma atualização de nosso Scorecard de Sustentabilidade de Desenvolvimento de Produtos e várias melhorias operacionais que, prevemos, terão um impacto significativo em nossa eficiência.

Prevemos muitas oportunidades para usar as informações que temos reunido internamente e em colaboração com nossos clientes.

Continuar nossos esforços para buscar avaliações de terceiros, como a EcoVadis, garantirá que continuemos a progredir constantemente em nossos esforços. Valorizamos essas avaliações, não apenas para iluminar pontos cegos, mas também para reforçar as áreas em que acreditamos estar no caminho certo.

Muitas das empresas com as quais trabalhamos têm políticas que se alinham com metas estratégicas corporativas e de sustentabilidade.

Na Chem-Trend, estamos muito satisfeitos com a oportunidade de trabalhar juntos em nosso caminho para um futuro mais sustentável.



DR. MICK TAMBASCO
Diretor Global de Sustentabilidade



CHEMTREND.COM

© Copyright 2025 Chem-Trend LP ou empresa afiliada da Chem-Trend. Todos os direitos reservados.
As informações aqui apresentadas não devem ser interpretadas com o objetivo de determinar a conformidade legal ou estabelecer qualquer garantia, e refletem exclusivamente as práticas da Chem-Trend.