



JÄHRLICHER VERANTWORTUNGSBERICHT

Nachhaltig Impulse setzen

„Unsere gesellschaftliche Verantwortung geht über ökologische Nachhaltigkeit weit hinaus.“

Sie bestimmt wesentlich unsere Auswahl von Zulieferern und verpflichtet uns zu beständiger Einhaltung höchster Standards. Eine sichere, gesunde Umgebung für unsere Mitarbeiter und Kunden hat für uns höchste Priorität. Und auch unser Engagement für die Gemeinschaft – ein zentraler Aspekt unserer Firmenkultur – wird klar ersichtlich. Nachhaltigkeit ist fest in unserem Unternehmen verankert und fördert das Wachstum jedes Einzelnen und das der Gemeinschaft.“

JOHN LUNDIN
Präsident und CEO





In allem, was wir tun.

Streben nach Weiterentwicklung.

Seit über 65 Jahren zeichnet unser Unternehmen ein Streben nach kontinuierlicher Weiterentwicklung aus. Mit unserem ausgeprägten Sinn für gesellschaftliche Verantwortung prägt dieses unser Engagement alles, was wir als Unternehmen tun. Von der Unterstützung unserer Kunden bei der Steigerung ihrer Effizienz über die Förderung der Nachhaltigkeit unserer eigenen Betriebsabläufe und der Entwicklung unserer Mitarbeiter bis hin zur Stärkung der Gemeinschaft vor Ort – wir arbeiten unermüdlich an innovativen Lösungen für mehr Lebensqualität und eine bessere Zukunft.

Versprechen sind das eine, aber nur durch verantwortungsbewusstes Handeln im Alltag können wir nachhaltig Veränderung bewirken.

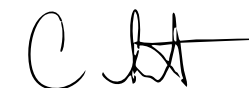
Unsere soziale Verantwortung und unser Umweltengagement spiegeln sich in unserem täglichen Handeln wider. Wir haben unsere Umweltziele für 2025 erreicht oder sind auf dem besten Wege dahin, mit der Steigerung des Recyclinganteils und der Reduzierung von CO₂-Emissionen, Wasserverbrauch und Abfall, indem wir uns gemeinsam darauf konzentrieren, immer noch besser zu werden. Unsere unternehmerische Entschlossenheit erstreckt sich auf die Einhaltung fairer Arbeitsbedingungen, verantwortungsbewusste Beschaffung, Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltprotokolle (HSE), die Einhaltung gesetzlicher und behördlicher Vorschriften und vieles mehr. Wir wenden uns zudem an externe Fachleute, um unseren Blickwinkel zu erweitern und offen für neue Ideen und Erkenntnisse zu bleiben.

Nachhaltige Erfolge zu schaffen ist unser Ziel.

Der langfristige Erfolg unserer Kunden, Partner, Mitarbeiter und der Gemeinschaft ist unsere Mission. Wir entwickeln innovative Lösungen, die den Herausforderungen von heute gerecht werden und gleichzeitig neue Bedürfnisse und Chancen vorwegnehmen, damit unsere Kunden sich erfolgreich und unbeeinträchtigt anpassen und gleichzeitig sicherere Arbeitsumgebungen schaffen können. Wir beziehen unsere Rohstoffe verantwortungsbewusst und legen dabei Wert auf Qualität, Wirksamkeit, Sicherheit und mehr. Als Team arbeiten wir daran, als weltweit erstklassiger Arbeitgeber wahrgenommen zu werden, mit einer Unternehmenskultur, die die persönliche und berufliche Entwicklung fördert.



JOHN LUNDIN
Präsident und CEO



CHANDLER SMITH
CFO

Inhalt

UNSERE ZIELE: IMMER IM BLICK, IMMER IN BEWEGUNG

Sichtbare Wirkung	10
Auf Erfolgskurs	12

TRANSFORMATIVE LÖSUNGEN

Kundenorientierung	16
Wertebasierte Führung	18
Begeisterte Menschen	20
Weiterentwicklung	26
Vision für die Zukunft	30

Unsere Ziele: Immer im Blick, immer in Bewegung

Im Jahr 2020 setzten wir uns ehrgeizige Nachhaltigkeitsziele. Mit beständiger Sorgfalt, Innovationsgeist und Engagement arbeitet unser global vernetztes Team kontinuierlich an deren Umsetzung.

WENIGER
CO₂-Emissionen



WENIGER
Abfallerzeugung



WENIGER
Wasserverbrauch



MEHR
Recycling



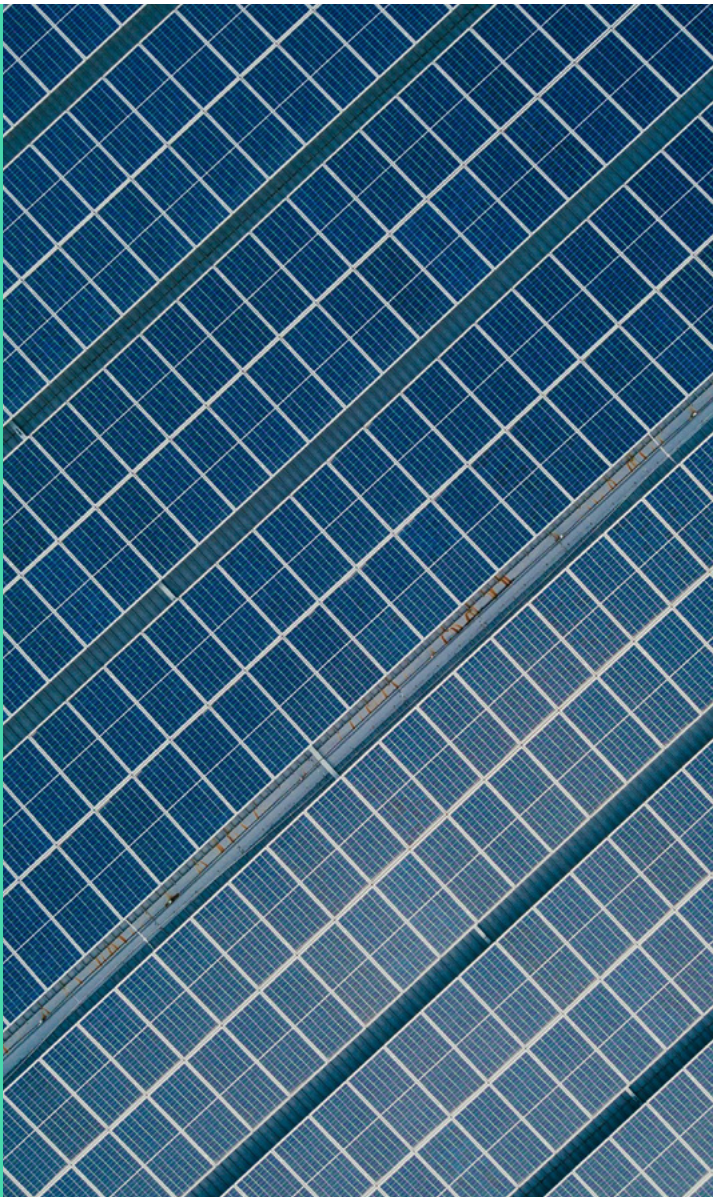
Sichtbare Wirkung

Wir haben uns zum Ziel gesetzt, die weltweiten Scope 1 und 2 CO₂-Emissionen von 2020 bis 2025 um insgesamt 25% zu senken. Im Jahr 2024 konnten wir unser Ziel sogar übertreffen und eine CO₂-Emissionssenkung von mehr als 40 % erreichen, wodurch zusätzlich 797 Tonnen CO₂-Emissionen pro Jahr eingespart wurden.

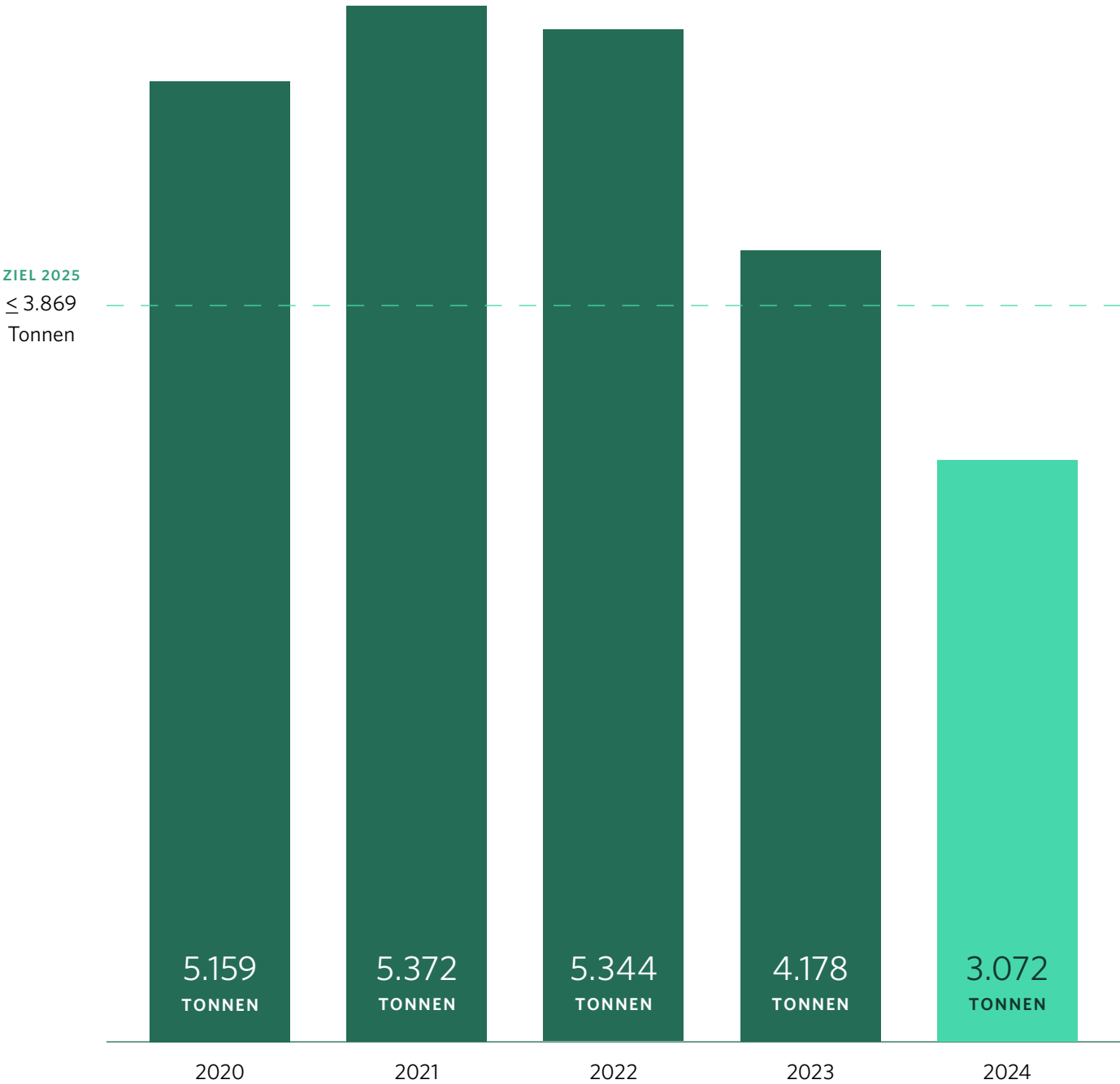
„Wir sehen die Erfolge mehrerer Initiativen zur Effizienzsteigerung. Dazu gehören die Installation neuer Fotovoltaikanlagen genauso wie ein reger Austausch zu bewährten Verfahrensweisen weltweit.“



DR. MICK TAMBASCO
Global Sustainability Officer



Globale CO₂-Emissionen : 3.072 Tonnen
GESAMT-CO₂-EMISSIONEN IN TONNEN (SCOPE 1 & 2)

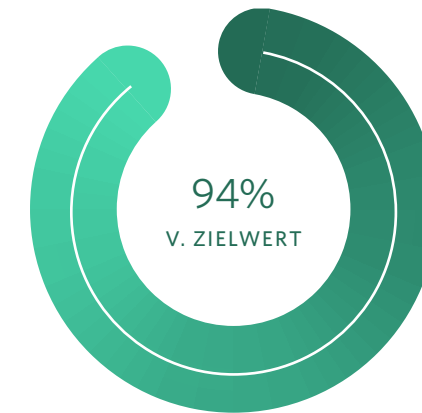


UNSERE ZIELE: IMMER IM BLICK, IMMER IN BEWEGUNG

Auf Erfolgskurs



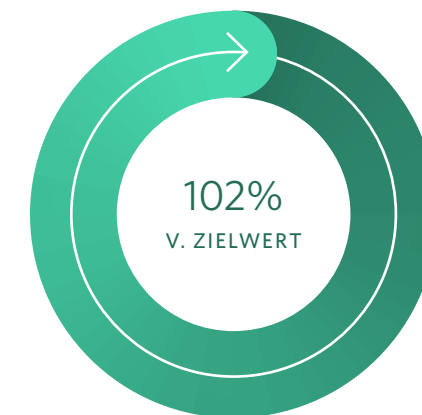
Weitere Prioritäten im Bereich Nachhaltigkeit sind die Verbesserung der Abfallreduzierung, eine effiziente Wassernutzung und eine Steigerung des Recyclinganteils. Im Jahr 2024 haben wir sowohl unsere Ziele für recycelte Materialien als auch für Wasser erreicht. Wir streben an, durch die Einführung eines Wasserkühlers mit geschlossenem Kreislauf an unserem nordamerikanischen Produktionsstandort, den Wasserverbrauch 2025 noch weiter zu senken. Durch Wiederverwendung wird hier der Verbrauch erheblich gesenkt und zur Verringerung der Wasserverschwendung beigetragen. Bei der Abfallerzeugung liegen wir weiterhin auf Kurs, unser Ziel bis 2025 zu erreichen.



Abfallreduzierung

ZIELWERT V. 19,8 KT

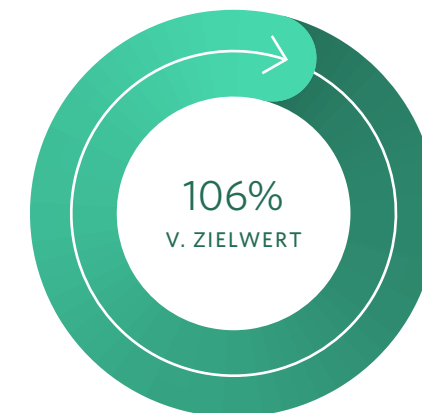
Wir haben unsere Abfallerzeugung auf 21,1 kt reduziert und damit unser Ziel fast erreicht.



Wasserverbrauch

ZIELWERT V. 63,3 MILLIONEN LITER

Wir haben unseren Wasserverbrauch auf 62,3 Millionen Liter gesenkt und damit unser Ziel erreicht.



Recycelte Materialien

ZIELWERT V. 1,18 KT

Wir haben unseren Anteil an recycelten Materialien auf 1,25 kt erhöht und damit unser Ziel übererfüllt.

Transformative Lösungen

Lösungen anbieten, die positive
Veränderungen bewirken – dieses
Bestreben prägt jeden Aspekt
unserer Arbeit.

Mit den Betriebsabläufen unserer Kunden stets im Blick
gilt dies für die Produkte, die wir entwickeln, für die
Sorgfalt, mit der wir für die Sicherheit unserer Teams
sorgen, für alle Schritte, die wir unternehmen, um in
unserer Branche Vorreiter zu sein. Bei Chem-Trend
handeln wir zielgerichtet, um Verbesserungen auf
lokaler und globaler Ebene zu fördern.

KUNDENORIENTIERUNG

WERTEBASIERTE FÜHRUNG

BEGEISTERTE MENSCHEN

WEITERENTWICKLUNG

TRANSFORMATIVE LÖSUNGEN

Kundenorientierung



Mit unserer Arbeit wollen wir unseren Kunden Wettbewerbsvorteile in ihrer Branche ermöglichen. Wir konzentrieren uns auf ihre vielfältigen Herausforderungen, erkennen ihre Erfordernisse und reagieren mit umfassenden, zukunftsorientierten Lösungen.



Verzicht auf PFAS

EIN EINZIGARTIGES PORTFOLIO

Chem-Trend ist stolz darauf, ein einzigartiges Portfolio an speziellen Prozesschemikalien und Additiven anzubieten, die frei von per- und polyfluorierten Alkylsubstanzen (PFAS) sind. In Zusammenarbeit mit Kunden weltweit hat Chem-Trend die Produktion von PFAS-haltigen Produkten an allen globalen Produktionsstandorten im Jahr 2024 eingestellt und gleichzeitig den erfolgreichen Übergang zu PFAS-freien Alternativen unterstützt. Unser strategischer Fokus liegt weiterhin unverändert auf der Bereitstellung einer innovativen Palette von leistungsstarken, wasserbasierten und PFAS-freien Lösungen für alle Branchen und Regionen, die wir bedienen. Unser Engagement für Nachhaltigkeit und Umweltschutz treibt unsere Fortschritte in Richtung nachhaltigerer Technologien weiter voran und setzt neue Maßstäbe für die Fertigungsindustrie.

E-Mobilität

DIE EV-INDUSTRIE VORANBRINGEN

Den sich wandelnden Anforderungen der Elektrofahrzeugindustrie gerecht werdend leistet Chem-Trend Pionierarbeit für die Zukunft nachhaltiger Automobilfertigung. Im Jahr 2024 haben wir einem OEM dabei geholfen, die Produktivität seines Druckgussbetriebs zu steigern und gleichzeitig Gesundheits- und Umweltfaktoren zu verbessern. Durch die Zusammenarbeit mit unserem Team und den Einsatz unseres hocheffizienten Formtrennstoffes (HERA™) konnte der OEM eine hohe Trennleistung erzielen und gleichzeitig seine integrierte Druckgussproduktivität drastisch steigern sowie insgesamt Produktionskosten einsparen.



SCHWEISSNAHTFEHLERQUOTE
UM ÜBER 99 % REDUZIERT



AUSSCHUSSQUOTE
GERINGER



BRANDRISIKO
GEMINDERT



VOC-EMISSIONEN
GESENKT



METALLANHAFTUNGEN
IN DER FORM
REDUZIERT

TRANSFORMATIVE LÖSUNGEN

Wertebasierte Führung

Wir bei Chem-Trend glauben, dass das Potenzial für wertebasierte Führung auf jeder Ebene unseres Unternehmens da ist. Wir möchten ein Umfeld schaffen, das unsere Mitarbeiter dazu inspiriert und ermutigt, Veränderungen anzustoßen, die für unsere Kunden und unser Unternehmen nachhaltige Wirkung zeigen.

Rohstoff-Scorecard

FÜR VERANTWORTUNGSBEWUSSTE PRODUKTENTWICKLUNG

Die Verbesserung der Nachhaltigkeit von Rohstoffen ist ein wesentlicher Bestandteil unseres F&E-Prozesses, um mehr Effizienz, Wirksamkeit und Sicherheit für unsere Kunden – und unser eigenes Unternehmen – zu schaffen. Zur Optimierung dieses Prozesses hat Dr. Gina Comiskey, Wissenschaftlerin für angewandte Forschung, Chem-Trends globale Nachhaltigkeits-Scorecard für Rohstoffe entwickelt. Die Scorecard ermöglicht eine vollständige Bewertung aller Materialien, die global und in nordamerikaspezifischen Produktformulierungen verwendet werden.

Seit ihrer Einführung hat die Scorecard zu einer verantwortungsbewussteren Produktentwicklung beigetragen und den Einsatz umweltfreundlicherer Materialien wie biobasierter Tenside gefördert. Sowohl neue als auch bestehende Produkte profitieren von der Forschung und Unterstützung durch Dr. Comiskey und das Labor für Angewandte Forschung.

Darüber hinaus haben wir neue Partnerschaften mit externen Institutionen geschlossen, um die Testbemühungen ausweiten und alternative, nachhaltigere/ sauberere Rohstoffe erforschen zu können. Wir haben diesen zusätzlichen Schritt unternommen, um sicherzustellen, dass die verfeinerten Formulierungen den strengen Anforderungen der Fertigung genügen und unseren Kunden gleichzeitig herausragende Produktleistung bieten.



DR. GINA COMISKEY
Applied Research Scientist

„Es ist begeisternd, wie sehr diese Initiative für eine intelligentere, sicherere und sauberere Auswahl von Rohstoffen für unsere Produktformulierungen sorgt. Wir sind in der Lage, Herstellern nachhaltigere Optionen anzubieten, als jemals für möglich gehalten wurden, und diese Entwicklung geht weiter. Ich sehe ein verstärktes Engagement unserer Spitzentechnologen und Chemiker, auf Grundlage der Scorecard und der ergänzenden Informationen Formulierungen zu entwickeln und zu verfeinern zu den von uns untersuchten Rohstoffen.“

TRANSFORMATIVE LÖSUNGEN

Begeisterte Menschen



Die Mitarbeiter von Chem-Trend sind der Motor unseres Innovationsgeistes – und unserer starken Sicherheitskultur. Dies zeigt sich in „We All Take Care“, einer laufenden Initiative, die Mitarbeiter dazu ermutigt, gemeinsam Projekte umzusetzen, die sich auf die kontinuierliche Verbesserung in vier Kernbereichen konzentrieren: Gesundheit, Sicherheit, Umweltschutz und Risikomanagement.

Voller Stolz stellen wir hier die drei besten Projekte des Jahres 2024 vor.

Der Hitze trotzen

ERSTER PLATZ

Die höchste Auszeichnung ging an China. Das Ziel dieses Projekts war es, die hohen Sommertemperaturen und deren Auswirkungen auf Sicherheit, Produktivität und Arbeitsmoral zu bewältigen. Durch die Nutzung der überschüssigen Kapazität bestehender Kühlanlagen und die Implementierung eines effizienten Luftverteilungssystems ersetzte das Team die drückende Hitze durch erfrischende Kühle, ohne dass kostspielige Neuinstallationen erforderlich waren. Diese Innovation entspricht dem Geist von „We All Take Care“, bei dem das Wohlbefinden der Mitarbeiter und ein positives Arbeitsumfeld im Vordergrund stehen und gleichzeitig die betriebliche Effizienz verbessert wird.



„Wir stellen uns der Sommerhitze und sorgen für mehr Coolness an unserem Standort in Qingpu! Der innovative Ansatz sorgt dafür, dass unsere hart arbeitenden Mitarbeiter zufrieden und motiviert bleiben und macht unseren Arbeitsplatz zu einem wohltemperierten, effizienteren und angenehmeren Ort.“



RITESH NAIR
Vice President & General Manager,
Asia Pacific

Leere Fässer sicher entladen

ZWEITER PLATZ

Diese Initiative aus Deutschland verbessert die Sicherheit der Mitarbeiter erheblich und beschleunigt gleichzeitig den gesamten Entladevorgang durch den Einsatz von Paletten für Fässer. Dieses Projekt stellte sich der Herausforderung, interne Prozesse anzupassen und die dazu passende Ausrüstung zu entwickeln, während gleichzeitig die verschiedenen Zulieferer zu koordinieren waren, um Verfügbarkeit in richtiger Menge zum richtigen Zeitpunkt sicherzustellen. Das Ergebnis - ein großartiges Beispiel dafür, was man als Team erreichen kann.



Im Wandel – Filtrationsprozesse für eine nachhaltige Produktion

DRITTER PLATZ

Bei diesem Projekt aus Österreich führte die Idee eines Mitarbeiters zu einer erheblichen Abfallreduzierung. Einwegfilter wurden durch einen neuen 17-µm-Metallfilter ersetzt, was zu erheblichen Kosteneinsparungen und einer Reduzierung des Abfalls führte. Gleichzeitig wurden die Reinigung vereinfacht, die Einrichtungszeit verkürzt und die Gesamteffizienz und -sicherheit verbessert.



„Was mir an diesem Projekt besonders gefällt, ist, dass die ursprüngliche Idee direkt von einem Produktionsmitarbeiter kam, während die Ausschöpfung des Potenzials eine klassische Teamleistung war. Insgesamt ein großartiges Beispiel für unseren pragmatischen OpEx-Ansatz und ein Beweis für das intrinsische Streben unserer Mitarbeiter nach kontinuierlicher Verbesserung.“



OLIVER HÄRTL
Head of R&D & Operations,
Austria

„We All Take Care bedeutet, mit kreativen Ideen unseren Arbeitsplatz sicherer zu machen. Einfach und doch innovativ löst dies ein Problem, mit dem alle Standorte, die mit Fässern arbeiten, zu kämpfen hatten. Das Tüpfelchen auf dem i ist, dass dadurch erhebliche Kosteneinsparungen erzielt wurden.“



MICHAEL ANDREW WOODCOCK
Vice President &
General Manager, Europe



HENNING PFLUG
Site Executive Officer,
Norderstedt, Deutschland

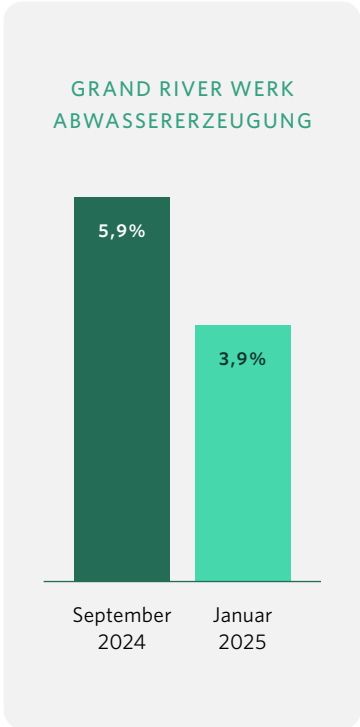
Herstellung wasserbasierter Produktformulierungen

PROJEKT IM FOKUS

Im Jahr 2024 kam ein funktionsübergreifendes US-Team im Rahmen eines jährlichen Yellow Belt-Zertifizierungsprogramms in unserem Werk in Grand River zusammen. Gemeinsam machte man sich daran, ein bisher unerreichtes Ziel zu erreichen: die Abwasserproduktion des Werks von 5,9 % auf das globale Ziel von Chem-Trend von 4 % oder weniger zu senken.

Entscheidend für die Lösungsfindung war die Fähigkeit zum Blick aufs Ganze. Während die Zielvorgaben für Abwasser früher nur den Managern gemeldet wurden, erhielten die Produktionsmitarbeiter nun über eine visuelle Anzeige innerhalb der Anlage Zugriff auf die Kennzahlen. Da nun eine größere Gruppe die Zahlen kannte und verstand, entstanden neue Ideen, wie das Ziel erreicht werden könnte, darunter die Planung zusätzlicher Ausrüstung – mehr Behälter/Leitungen wurden für bestimmte Produktlinien vorgesehen –, um einen effizienteren Reinigungsprozess zwischen den Produktwechseln zu unterstützen.

Das Engagement des Teams in diesem Projekt gipfelte darin, dass das interne Ingenieurteam von Chem-Trend die Anlagen bewertete und optimierte und alle Ventile/Anschlüsse auf Undichtheiten überprüfte, um sicherzustellen, dass kein zusätzliches Abwasser entstand.



AMANDA GALBAVI
QHSE Systems Manager
& Sustainability Lead

„Obwohl wir bereits in der Vergangenheit daran gearbeitet hatten, den Wasserverbrauch für die Reinigung von Behältern zu reduzieren, zwang der Einsatz von OpEx-Tools das Projektteam dazu, auch andere Faktoren zu berücksichtigen, die sich auf die Abwassererzeugung auswirken. Dadurch konnten wir bereits zu Beginn des Prozesses einige schnelle Erfolge erzielen. Darüber hinaus trug die spezielle Ausrüstung dazu bei, unsere Nachhaltigkeitsziele mit dem Qualitätsanspruch im Werk in Einklang zu bringen, indem eine mögliche Quelle für Produktverunreinigungen beseitigt wurde.“

Gemeinschaftliches Engagement

Einen positiven Einfluss haben auf die Gemeinschaften, in denen wir leben und arbeiten, ist Teil der Unternehmensphilosophie von Chem-Trend. Zu den herausragenden Projekten dieses Jahres zählen:

Kinderfürsorge & Bildung in Brasilien

Unser brasilianisches Team hat sich zusammengetan, um Kindern in ihrer lokalen Gemeinschaft zu helfen. Durch Initiativen wie die Spende von Rucksäcken mit Schulmaterialien und Lernspielzeug an eine öffentliche Schule im Stadtteil Macuco, wo sich unser Chem-Trend-Werk befindet, oder die Erfüllung von kleinen Weihnachtswünschen für Menschen aus dem CCAVA-Obdachlosenheim in Valinhos, São Paulo leisten sie ihren Beitrag, um Positives zu bewirken.



Erfahren Sie mehr über CCAVA



Erfahren Sie mehr über Livingston County Animal Shelter



Erfahren Sie mehr über LACASA

Unterstützung bei interpersoneller Gewalt & Tierschutz in Nordamerika

Unser Team in Howell, Michigan, konzentrierte sich darauf, LACASA zu unterstützen, eine gemeinnützige Organisation, die Opfern interpersoneller Gewalt Hilfe und Hoffnung bietet, sowie das Livingston County Animal Shelter, das sich zum Ziel gesetzt hat, durch Mitgefühl, Aufklärung und Zusammenarbeit eine bessere Gemeinschaft für Haustiere und für Menschen zu schaffen.

TRANSFORMATIVE LÖSUNGEN

Weiterentwicklung

Kontinuierlicher Fortschritt ist unser Leitmotiv. Gemeinsam streben wir danach, eine Kultur zu pflegen, die Wachstum fördert – sowohl individuell als auch kollektiv – und Fortschritt ermöglicht. Für unsere Teams ist eine Aufgabe nie wirklich abgeschlossen, sondern vielmehr ein fortlaufender Prozess der Verfeinerung, des Lernens und der Anpassung.



Die Photovoltaikanlage nimmt eine Gesamtfläche von 2.332,9 m² (ca. 25.000 ft²) ein und hat eine Leistungskapazität von ca. 450 kWp.

Saubere Energieerzeugung in Brasilien

Im Jahr 2023 begann Chem-Trend mit dem Bau einer Photovoltaikanlage in seiner Zentrale auf der Südhalbkugel in Valinhos, São Paulo. Nach Fertigstellung der Bauarbeiten im Jahr 2024 übertraf die Photovoltaikanlage alle Erwartungen und produzierte im Dezember mehr als 150 % des monatlichen Energiebedarfs des Standorts. Diese Leistung trug dazu bei, unsere CO₂-Emissionen um etwa 50 % zu senken und den durchschnittlichen monatlichen CO₂- Ausstoß von 8 Tonnen auf weniger als 4 Tonnen zu reduzieren.

„Darüber hinaus haben wir eine neue Kommunikationsinitiative gestartet: einen Stempel für saubere Energie auf unseren Produktverpackungen, der unser Engagement für eine nachhaltigere Zukunft symbolisiert. Fast alle hier hergestellten Produkte, die an unsere Kunden in der Region versandt werden, tragen nun dieses Zeichen des Fortschritts.“



EVERTON DAVIDSON LOURENCO
Sr. Industrial Manager,
Brazil



Bericht zu unerwünschten Gefahrenstoffen

Unter der Leitung von Kristy Schwab-Jacobs, Global Regulatory Compliance Program Lead, ist das Projekt „Undesirable Hazardous Substance Report“ (Bericht zu unerwünschten Gefahrenstoffen) eine fortlaufende Initiative, um eine nahezu Echtzeit-Transparenz bei der Nachverfolgung von Substanzen vom Einkauf über die Fertigung bis zum Verkauf zu erreichen. Mit dem Ziel, problematische und aggressive Chemikalien aus unserem Portfolio zu entfernen, sind diese Daten von entscheidender Bedeutung dafür, dass wir weiterhin sichere und wirksame Lösungen entwickeln können.



Biologisch abbaubares Öl-Trennmittel

KUNDENERFOLG MIT DRUCKGUSS

Dieses international ausgezeichnete Projekt entwickelte eine Formel mit Materialien, die nachweislich eine hohe biologische Abbaubarkeit aufweisen. Die effiziente Technologie ermöglicht eine bessere Kontrolle über die Prozesstemperaturen, was zu kürzeren Zykluszeiten und damit zu mehr Produktivität und weniger Energieverbrauch führt. Wir haben diesen Ansatz weiter ausgebaut mit der Entwicklung eines Trennmittels, das die Bildung von Ablagerungen in der Form begrenzt, was die Nachbearbeitung vereinfacht und gleichzeitig nur minimale Rückstände auf den Gussteilen hinterlässt.



„Chem-Trend ist seit jeher stolz darauf, bei der Entwicklung seiner Produkte möglichst wenig schädliche Chemikalien zu verwenden. Mit dem neuen Bericht zu unerwünschten Gefahrenstoffen können wir unsere Chemie umfassender recherchieren, um sich ändernden Vorschriften und im Streben nach Nachhaltigkeit immer einen Schritt voraus zu sein.“



KRISTY SCHWAB-JACOBS
Global Regulatory Compliance
Program Lead



Vision für die Zukunft

Für Chem-Trend bietet unser Jahresbericht eine einzigartige Gelegenheit, unsere Erfolge und Herausforderungen zu reflektieren.

Dies hilft uns bei unseren Entscheidungen und leitet uns zu unseren zukünftigen Nachhaltigkeitszielen, wie beispielsweise unserem Wunsch, die CO₂-Emissionen der Bereiche 1 und 2 (Scope 1 & 2) bis 2045 auf null zu reduzieren. Wir sind uns bewusst, dass das Erreichen dieses Ziels gemeinsame Anstrengungen erfordert, darunter die kontinuierliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Zulieferern sowie ehrgeizige strategische Ziele, Innovationen und Projekte in den nächsten 20 Jahren.

Wir sind sehr stolz auf alles, was wir bisher erreicht haben, einschließlich der Erreichung unserer Scope-1- und Scope-2-Emissionsziele.

Die positiven Effekte unserer Initiativen werden im gesamten Unternehmen sichtbar. Von durch Mitarbeiter initiierten Recyclingprogrammen für Elektronikschrott bis hin zu Energieeffizienz-Audits tun wir alles, was wir können, um diese Dynamik aufrechtzuerhalten und weiter voranzukommen.

Eines der Highlights dieses Jahres ist die Fertigstellung unseres Tools zur Berechnung des gesamten Produkt-CO₂-Fußabdrucks (PCF).

Mit diesem Tool können wir unseren Kunden eine Berechnung der CO₂-Auswirkungen unserer Produkte zur Verfügung stellen – zusätzliche Informationen, die unseren Kunden helfen können, fundierte Entscheidungen zu treffen und ihre eigenen CO₂-Einsparungsziele zu erreichen.

Mit Blick auf die Zukunft haben wir derzeit mehrere spannende Projekte in der Planungsphase und ersten Umsetzung.

Beispiele hierfür sind Initiativen zur Reduzierung von Scope-3-Emissionen mit globaler Reichweite, eine Aktualisierung unserer Nachhaltigkeits-Scorecard für die Produktentwicklung sowie mehrere operative Verbesserungen, von denen wir uns erhebliche Effizienzsteigerungen versprechen.

Wir sehen viele Möglichkeiten, die Informationen, die wir intern und in Zusammenarbeit mit unseren Kunden gesammelt haben, zu nutzen.

Durch die Fortsetzung unserer Bemühungen um Bewertungen durch Dritte, wie beispielsweise EcoVadis, wird sichergestellt, dass wir auch weiterhin stetig Fortschritte erzielen. Wir schätzen diese Bewertungen nicht nur, weil sie uns blinde Flecken aufzeigen, sondern auch, weil sie uns in den Bereichen bestärken, in denen wir glauben, auf dem richtigen Weg zu sein.

Viele der Unternehmen, mit denen wir zusammenarbeiten, folgen Richtlinien, die mit strategischen Unternehmens- und Nachhaltigkeitszielen im Einklang stehen.

Wir bei Chem-Trend freuen uns sehr über die Chance, auf dem Weg zu einer nachhaltigen Zukunft in Gemeinschaft zu wirken.



DR. MICK TAMBASCO
Global Sustainability Officer



CHEMTREND.COM

© Copyright 2025 Chem-Trend L.P. oder ein mit Chem-Trend verbundenes Unternehmen. Alle Rechte vorbehalten.
Die hierin enthaltenen Informationen sind nicht zum Zwecke der Bestimmung der Rechtskonformität oder zur Begründung eines
Gewährleistungsanspruchs auszulegen und spiegeln ausschließlich die Praktiken von Chem-Trend wider.