



Chem
Trend



年度责任报告

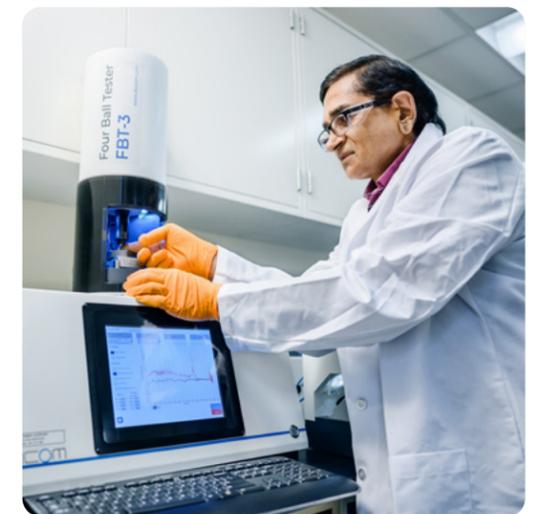
保持 发展势头

a brand of  FREUDENBERG

“我们对社会责任的承诺远远超越了环境可持续性。”

它深深影响着我們选择供应商的方式，也体现在我们始终坚持最高标准的行为中。我们始终将员工与客户的安全与健康环境置于优先位置。您可以清晰地感受到我们对社区参与的承诺，这也是我们企业文化的核心所在。可持续发展不仅是我們企业的基因，更是我們持续追求的目标，助力个人成长，也推动集体进步。”

JOHN LUNDIN
总裁兼首席执行官





全心践行

始终保持发展势头。

在过去的65年里，我们始终秉持持续改进的承诺，这一理念已深深塑造了我们的企业形象。根植于强烈的社会责任感，这份承诺贯穿于我们组织的每一个行动之中。从帮助客户提升运营效率、推动自身业务的可持续发展，到促进员工成长、赋能本地社区，我们始终不懈地创新解决方案，致力于创造更优的成果与更美好的未来。

承诺值得尊重，但唯有日复一日地践行责任，才能带来真正的改变。

我们的社会责任与环境管理理念，体现在我们每天的实际行动中。我们已经实现，或正稳步迈向2025年设定的环境目标，包括提升回收率、减少二氧化碳排放、水资源使用和废弃物产生。我们始终保持高度的集体专注，力求不断进步。这种组织层面的坚定承诺，也延伸至公平劳动实践、负责任的采购行为、健康、安全与环境 (HSE) 标准的执行，以及法律与监管的全面合规等方面。我们同时积极借助第三方专家视角，拓宽思维边界，不断吸收新理念与洞察，保持开放与前瞻。

我们始终坚持以实现可持续成功为导向。

客户、合作伙伴、员工与社区的长期成功，是我们不变的使命。我们不断创新解决方案，不仅应对当下的挑战，更前瞻性地洞察未来的需求与机遇，帮助客户灵活应对变化，减少运营干扰，同时营造更安全的工作环境。我们以负责任的方式采购原材料，始终将质量、效率与安全性等因素置于优先考量。我们协作共进，致力于打造全球首选的理想职场，通过积极的企业文化，持续推动员工的个人成长与职业发展。

JOHN LUNDIN
总裁兼首席执行官

CHANDLER SMITH
首席财务官

内容目录

我们的目标：时刻铭记，持续前行

见证成效

第 10 页

稳步达标

第 12 页

引领变革的解决方案

客户中心

第 16 页

目标领导力

第 18 页

激情澎湃

第 20 页

锐意进取

第 26 页

面向未来的愿景

第 30 页

我们的目标： 时刻铭记， 持续前行

2020年，我们设定了雄心勃勃的可持续发展目标。作为一个全球协作的团队，我们始终以高度的责任感与持续的创新精神，坚定不移地践行这些承诺。

减少
二氧化碳排放



减少
废弃物产生



减少
资源消耗



提升
回收利用率



我们的目标：时刻铭记，持续前行

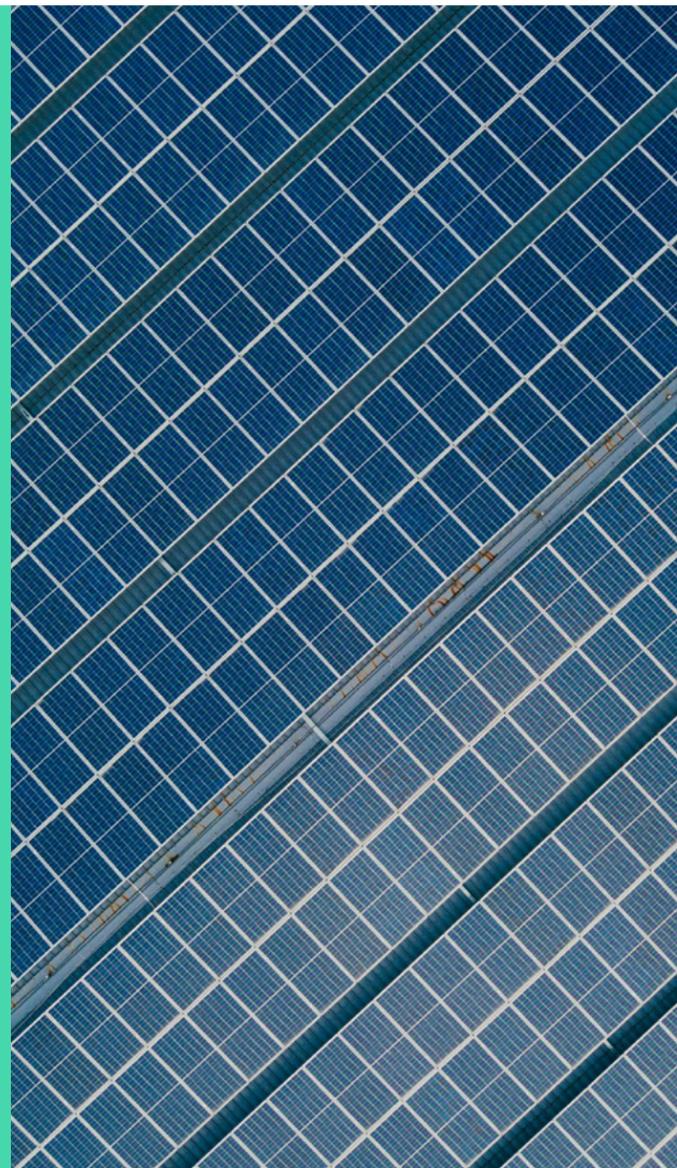
见证成效

我们的目标是在2020至2025年间，将全球范围内的年度范围一和范围二的二氧化碳排放量减少25%。在2024年，我们不仅达成了这一目标，更实现了超过40%的减排，相当于每年额外减少797吨二氧化碳排放。

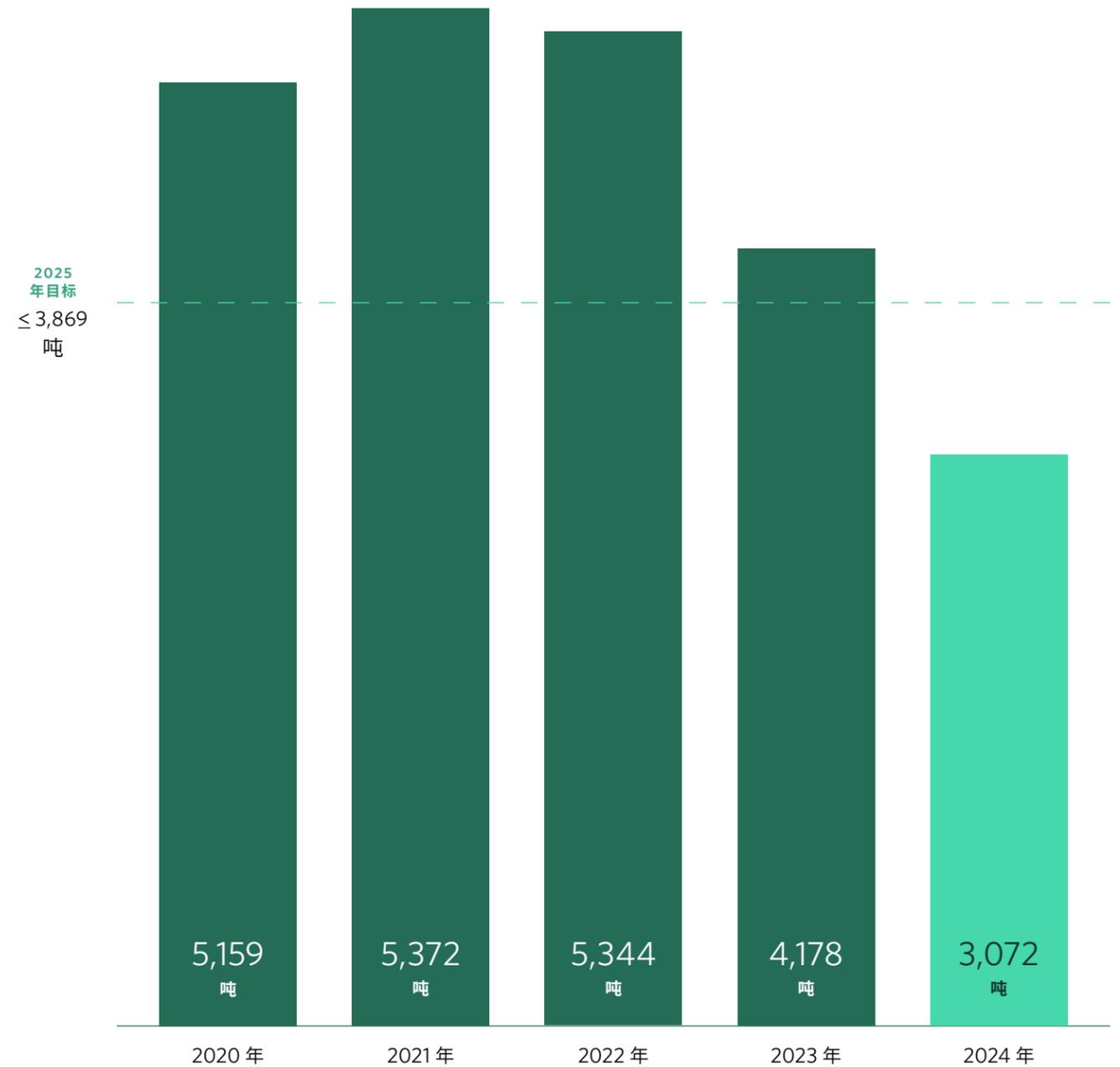
“我们正在见证多项效率提升举措所带来的积极影响，包括新光伏系统的安装，以及全球范围内最佳实践的分享。”



MICK TAMBASCO 博士
全球可持续发展办公室



全球二氧化碳排放量：3,072 吨
二氧化碳排放总量（范围1与范围2）



我们的目标：时刻铭记，持续前行

稳步达标



其他可持续发展重点还包括减少废弃物、提高水资源使用效率以及增加回收利用率。2024年，我们已成功达成回收材料和水资源使用的相关目标。2025年，我们计划在北美生产基地引入一套新的闭环水冷系统，以进一步降低水资源消耗——该系统通过水循环再利用，将显著减少用水量并有效控制水资源浪费。我们的废弃物减量目标也在稳步推进，预计将在2025年如期实现。



废弃物减少

目标值：19.8千吨
我们已将废弃物产生量减少至21.1千吨，接近实现既定目标。



水资源消耗

目标值：6,360万升
我们已将用水量减少至6,230万升，成功实现了年度目标。



回收材料

目标值：1.18千吨
我们已将回收材料总量提升至1.25千吨，成功实现了年度目标。

引领变革的 解决方案

提供带来积极变革的解决方案—这是我们开展每一项工作的核心理念。

无论是我们所研发的产品,旨在显著提升客户运营效率;还是我们对员工安全的细致关怀;亦或是我们在行业中发挥引领作用的每一步,肯天始终以有目的的行动推动本地与全球的持续改进。

客户中心

目标领导力

激情澎湃

锐意进取

引领变革的解决方案

客户中心



我们始终以服务客户为驱动力，致力于帮助他们在各自行业中获得竞争优势。我们专注于客户面临的多样化挑战，主动洞察其需求，并以全面、前瞻性的解决方案积极响应。



终结 PFAS 使用

构建卓越领先的产品组合

肯天自豪地提供一系列卓越领先的工艺化学品和添加剂产品，全面不含全氟和多氟烷基物质 (PFAS)。2024年，肯天与全球客户紧密合作，已在所有全球制造基地全面终止含 PFAS 产品的生产，并成功支持客户顺利过渡至无 PFAS 替代方案。我们始终坚持战略性聚焦，致力于在我们服务的每一个行业与地区，提供创新、高性能、水性且不含 PFAS 的解决方案。我们对可持续发展与环境管理的坚定承诺，持续推动技术革新，为制造业树立新的可持续发展标准。

新能源汽车

驱动新能源汽车产业不断前行

肯天正在积极引领可持续汽车制造的未来，致力于满足新能源汽车产业不断演进的需求。2024年，我们协助一家新能源汽车OEM显著提升其压铸工艺的生产效率，同时优化健康与环境相关指标。通过与我们的专业团队合作，并采用高效微量喷涂脱模剂 (HERA™)，该OEM不仅实现了卓越的脱模性能，还大幅提升了一体化压铸的整体生产效率，并有效降低了综合生产成本。



引领变革的解决方案

目标领导力



肯天始终坚信，使命驱动的领导不仅属于管理层，更应贯穿整个组织。我们努力打造一个充满激励与信任的工作氛围，鼓励每一位员工主动发起变革，为客户创造价值，为企业注入持续发展的动力。

原材料评分卡

以更负责的方式推动产品开发

提升原材料的可持续性是我们研发流程中的关键环节，旨在为客户及肯天自身创造更高的效率、效能与安全性。为指导这一流程，应用研究科学家 Gina Comiskey 博士制定了肯天的全球原材料可持续性评分卡，该评分体系覆盖所有用于全球及北美地区产品配方的原材料，实现全面评估与管理。

自原材料可持续性评分卡推出以来，它持续推动着更负责任的产品开发实践，促进了更多环保材料的应用，例如生物基表面活性剂。无论是新产品还是现有产品，都受益于 Gina Comiskey 博士及其应用研究实验室所提供的研究支持与专业指导。

此外，肯天还与第三方机构建立了新的合作关系，以拓展测试范围，并验证更具可持续性和更清洁的原材料。我们采取这一额外举措，旨在确保优化后的产品配方不仅能够满足严苛的制造要求，同时也能为客户提供卓越的性能表现。



GINA COMISKEY 博士
应用研究科学家

“令人振奋的是，这项举措正在推动我们在产品配方中采用更智能、更安全、更清洁的原材料选择理念。我们如今能够为制造商提供前所未有的可持续选项，而且这一进程仍在不断演进。我看到我们的技术负责人和化学专家越来越积极地参与其中，基于评分卡及相关原材料信息，不断设计和优化产品配方。”

引领变革的解决方案

激情澎湃



肯天的员工是我们创新精神的源泉，也是我们坚实安全文化的推动者。这一点在We All Take Care这一持续性倡议中得到了充分体现。该项目鼓励员工主动实施并分享聚焦于四大核心领域的持续改进项目：健康、安全、环境保护以及风险管理，贯穿于各项工作实践之中。

我们很荣幸分享 2024 年度表现最突出的三项员工项目成果。

打败高温

一等奖

本年度最高荣誉授予肯天中国团队。该项目旨在有效应对夏季高温所带来的安全隐患、生产效率下降及员工士气波动等问题。团队充分利用现有冷却系统的冗余产能，并设计实施了高效的空气分配方案，在无需新增高成本设备的前提下，成功将高温环境转化为舒适宜人的工作空间。此项创新充分体现了“*We All Take Care*”倡议的核心精神，在提升运营效率的同时，优先关注员工福祉与工作环境质量，展现了肯天对可持续发展与以人为本理念的坚定承诺。



“在炎热的夏季，我们迎难而上，为青浦工厂注入清凉动力！这一创新举措不仅有效改善了工作环境，更确保了员工在高温条件下依然保持积极、愉悦的状态，使我们的工作场所更加舒适、高效、充满活力。”



RITESH NAIR
亚太区副总裁兼总经理

安全卸载空桶项目

二等奖

本次荣获二等奖的是来自德国的项目。该项目通过引入托盘用于桶类物料的搬运，不仅显著提升了员工的操作安全性，同时加快了整个卸载流程。项目团队在实施过程中，积极优化内部流程，配置合适的设备，并协调多方供应商，确保在正确的时间以适当的数量提供所需资源。这一成果充分体现了团队协作的力量，是肯天在安全与效率双重提升方面的典范实践。



“We All Take Care倡议的核心在于主动创新,致力于打造更安全的工作环境。这项方案虽简洁却极具创新性,成功解决了所有涉及桶类操作的现场长期面临的难题。更令人欣喜的是,它还带来了显著的成本节约。”



MICHAEL ANDREW WOODCOCK
欧洲区副总裁兼总经理



HENNING PFLUG
德国诺德施特工厂负责人

过滤工艺转型, 助力可持续生产

三等奖

奥地利团队将一位员工的创意转化为切实可行的解决方案,实现了显著的废弃物减量。该项目用全新的17微米金属过滤器替代一次性滤材,不仅有效降低了废弃物产生和成本支出,还简化了清洁流程,缩短了设备准备时间,进一步提升了整体效率与操作安全性。



“我尤其欣赏这个项目的一点在于,它的最初构想来自一线生产员工,而将这一创意转化为现实则是团队协作的典范。整体而言,这是我们务实的卓越运营(OpEx)方法的优秀体现,也充分展现了肯天员工在持续改进方面的内在驱动力。”



OLIVER HÄRTL
研发与运营负责人
奥地利

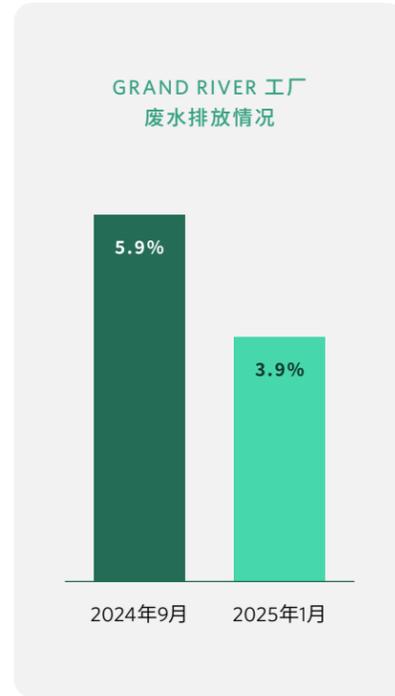
水性配方生产优化项目

项目聚焦

2024年,来自美国的跨职能团队在肯天 Grand River 工厂汇聚一堂,参与年度 Yellow Belt 认证项目。他们共同设定了一个前所未有的挑战目标:将工厂原本 5.9% 的废水排放比例降低至肯天全球标准的 4% 或以下。

推动解决方案的关键在于提升全员意识。过去,废水排放数据仅向管理层汇报,而现在,操作人员也可以通过工厂内的可视化展示系统实时查看相关指标。随着更多员工了解并掌握这些数据,团队激发出新的思路来实现目标,包括规划所需的附加设备——更多的容器和管线被专门用于特定产品线,从而在产品切换过程中实现更高效的清洁流程。

在本项目的最后阶段,肯天内部工程团队积极参与,对相关设备进行了全面评估与优化调试,检查所有阀门和连接件是否存在泄漏,以确保不会产生额外的废水排放。



社区参与

在我们生活和工作的社区中产生积极影响,是肯天企业文化的重要组成部分。今年的亮点项目包括:

儿童福利与教育支持 (巴西)

肯天巴西团队携手合作,积极回馈本地社区儿童。他们通过一系列公益活动,包括向 Macuco 社区的公立学校捐赠装满学习用品和益智玩具的书包,以及为圣保罗 Valinhos 地区 CCAVA 收容中心的儿童实现“写给圣诞老人的信”愿望,送上节日礼物,切实为改善儿童生活和教育环境贡献力量。



了解更多关于 CCAVA 的信息



AMANDA GALBAVI
QHSE 体系经理兼可持续发展负责人

“虽然我们过去已在减少清洗容器所用水量方面做出努力,但此次项目借助运营卓越(OpEx)工具,促使团队深入思考影响废水排放的其他关键因素,从而在项目初期就取得了显著成效。此外,专用设备的引入不仅有助于实现我们的可持续发展目标,也进一步强化了工厂的质量文化,通过消除潜在的产品污染源,提升了整体生产安全性。”



了解更多关于 Livingston County Animal Shelter 的信息



了解更多关于 LACASA 的信息

支持家庭暴力受害者与动物福利 (北美)

肯天位于美国密歇根州 Howell 的团队积极参与社区公益,重点支持两个本地非营利组织: LACASA——致力于为家庭暴力受害者提供帮助与希望;以及 Livingston 县动物收容中心——通过关爱、教育与协作,致力于为人类与宠物共同营造更美好的社区环境。

引领变革的解决方案

锐意进取



持续进步是我们始终坚守的信念。我们携手努力，致力于营造一种激励成长的企业文化—既关注个人发展，也推动集体进步，并积极拥抱变革与提升。对肯天的团队而言，任何一项工作都不是终点，而是一个持续优化、学习与适应的过程。



该光伏发电装置占地面积达 2,332.9 平方米 (约 25,000 平方英尺)，具备约 450 kWp 的发电能力。

巴西清洁能源发电项目

2023年，肯天在位于巴西圣保罗州 Valinhos 的南半球总部启动了光伏发电项目。随着建设工作于 2024 年顺利完成，该光伏电站在 12 月的发电量已超出预期，达到该厂区月度能源需求的 150% 以上。这一成就不仅显著提升了能源自给能力，也帮助我们将二氧化碳排放量减少约 50%，使月均碳足迹从 8 吨降至不足 4 吨，为实现可持续运营目标迈出了坚实一步。

“此外，我们还启动了一项新的沟通倡议：在产品包装上加入‘清洁能源标识’，象征着我们对可持续未来的承诺。如今，几乎所有在此生产并发往本地区客户的产品都已印上这一进步的象征。”



EVERTON DAVIDSON LOURENCO
巴西高级工业经理



限制性有害物质报告机制

在全球法规合规项目负责人 Kristy Schwab-Jacobs 的领导下，“限制性有害物质报告”项目正在持续推进，旨在实现从采购、运营到销售全过程中对物质级别的近实时追踪。该项目的最终目标是逐步从产品组合中移除具有潜在危害的化学物质，而数据的透明化正是确保我们持续创新安全、有效解决方案的关键支撑。



可生物降解油性脱模剂

压铸客户成功案例

这一荣获全球创新奖的项目开发出一种采用高生物降解性材料的配方。该高效技术不仅提升了对工艺温度的控制能力，还显著加快了生产周期，从而提高了生产效率并降低了能源消耗。在此基础上，我们进一步优化了脱模剂的性能，使其在减少模具积碳的同时，简化了铸件的后处理流程，并确保铸件表面残留极少，有效提升了整体工艺的清洁度与可操作性。



“肯天始终以使用对人体和环境危害最小的化学物质为荣。借助新的‘限制性有害物质报告’机制，我们能够更深入地分析化学成分，提前应对法规变化，并以可持续性为导向开展产品设计。”



KRISTY SCHWAB-JACOBS
全球法规合规项目负责人



面向未来的愿景

对于肯天而言，年度报告是一个独特的契机，让我们回顾一路走来的成就与挑战。

这份年度报告也为我们提供了重要的参考依据，帮助肯天在制定决策时更加科学，并引导我们朝着未来的可持续发展目标稳步前行——例如，我们希望在2045年前将范围一和范围二的二氧化碳排放降至零。我们深知，要实现这一宏伟目标，必须付出长期而持续的努力。这不仅需要我们与客户和供应商之间的紧密协作，还需要在未来20年内设定更具挑战性的战略目标，推动创新，并实施一系列关键项目。

我们为迄今取得的所有成果深感自豪，其中包括成功达成了范围一和范围二的碳排放目标。

我们也在整个组织内部切实感受到这些努力所带来的积极影响。从员工主导的电子废弃物回收项目，到能源效率审计，肯天正在尽一切努力保持前进的势头，持续推动可持续发展进程

今年的一项重要成果，是我们成功开发并完成了“产品全生命周期碳足迹 (PCF)” 工具。

这一工具使肯天能够为客户提供产品碳排放的量化数据，帮助他们更全面地了解产品的环境影响，从而做出更明智的采购与使用决策，并助力其实现自身的减碳目标。

展望未来，肯天已有多个令人振奋的项目进入设计与实施的初期阶段。

其中一些项目包括具有全球影响力的范围三减排举措、产品开发可持续性评分卡的更新，以及多项运营优化措施——我们预计这些改进将显著提升肯天的整体运营效率。

我们也看到了大量机会，可以充分运用我们在内部以及与客户合作过程中所积累的信息与洞察。

我们将继续推进第三方评估工作，例如 EcoVadis，以确保肯天在可持续发展道路上稳步前行。我们高度重视这些评估，不仅因为它们能够帮助我们识别潜在的盲点，更因为它们能够强化我们在正确方向上所做的努力。

我们合作的许多企业，其政策与战略性企业发展和可持续发展目标高度契合。

在肯天，我们非常珍视与合作伙伴携手并进的机会，共同迈向更加可持续的未来。



MICK TAMBASCO 博士
全球可持续发展官



CHEMTREND.COM

© Copyright 2025 Chem-Trend L.P. 或其关联公司版权所有。保留所有权利。
本文所提供的信息仅反映肯天的实践, 不应被用于判断法律合规性或构成任何形式的保证。