Maisach, 09.06.2025

Release Innovation™

FIRMENPOLITIK

Chem-Trend entwickelt, produziert und vertreibt Trennmittel, Reinigungsgranulate und weitere Prozesschemikalien für industrielle Fertigungsprozesse. Durch anwendungs- und kundenspezifische Lösungen und einer stark ausgeprägten Problemlösungskompetenz ist Chem-Trend in der Lage, qualitativ hochwertige Produkte sowie exzellenten Service bereitzustellen, um die Fertigungsprozesse unserer Kunden zu verbessern.
Unser Ziel ist es, durch überdurchschnittliche Produktqualität und kundenorientierten Service in den von uns gewählten Marktsegmenten Marktführer zu sein, um einen hohen wirtschaftlichen Erfolg zu erreichen.
Chem-Trend setzt sich dafür ein, die Umwelt zu schützen und die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter, Kunden und der Öffentlichkeit zu garantieren. Alle Aktivitäten, wie Produktion und Dienstleistungen finden unter Berücksichtigung der Natur und Umweltauswirkungen statt.
Chem-Trend verpflichtet sich die Ergebnisse verantwortlichen Handelns in der Verbindung von wirtschaftlichen, umweltrelevanten und sozialen Aspekten zu fördern, um dadurch seine Position als Marktführer und Innovator wertschöpfender Lösungen für Trennmittel, Reinigungsgranulate und weitere Prozesschemikalien nachhaltig zu festigen.

Um dies zu erreichen, engagieren sich alle Chem-Trend Mitarbeiter für folgende Ziele:

- Die Kundenanforderungen und -erwartungen zu erfüllen oder gar zu übertreffen, qualitativ hochwertigen Produkte und Dienstleistungen bereitzustellen, die den Wert für den Kunden maximieren.
- Die Einhaltung kontrollierter und dokumentierter Verfahrensabläufe mit dem Ziel, in allen Bereichen internationalen Qualitätsstandards und gesetzlichen Anforderungen zu entsprechen.
- Streben nach ständiger Verbesserung von Qualität und Effizienz mit dem Ziel, klimaneutral, ohne Abfall zu produzieren und im besten Fall eine Fehlerquote von 0% zu erreichen.
- Kontinuierliche Verbesserung der Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltstandards, um eine sichere Arbeitsumgebung zu schaffen, um Kundenanforderungen sowie behördliche, gesetzliche Forderungen ebenso wie soziale und gesellschaftliche Erwartungen zu erfüllen.
- Eine von Offenheit, gegenseitigem Vertrauen und Respekt geprägte Arbeitsatmosphäre zu erhalten, um das hohe Potential an Ideen und Kreativität unserer Mitarbeiter im Sinne kontinuierlicher Verbesserungen zu fördern.
- Die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und das Streben diese zu übertreffen, wo immer dies technisch und wirtschaftlich möglich ist.
- Risiken und Chancen zu berücksichtigen und zu bewerten, um Schäden nachhaltig von der Organisation abzuwenden und Verbesserungen zu erreichen.

Die Erreichung dieser Ziele hat sich sowohl jeder einzelne Mitarbeiter als auch Chem-Trend insgesamt zur Aufgabe gemacht. Sie stellt gleichzeitig eine Verpflichtung gegenüber unseren Kunden und Lieferanten dar. Wir unterstützen und fördern das Engagement der Mitarbeiter und notwendige Anpassungen in allen Bereichen ausdrücklich.

Die Gleichwertigkeit von Qualität, Umwelt und Arbeitssicherheit findet ihren Ausdruck in dem integrierten Managementsystem gemäß EN 9100, DIN EN ISO 14001 und DIN EN ISO 45001.

Michael Woodcock
General Manager

Peter Vilsmeier
Executive Finance Director