



RELATÓRIO ANUAL DE RESPONSABILIDADE

Comprometidos em Cuidar Bem



“Nosso compromisso com a responsabilidade social vai muito além da sustentabilidade ambiental.

É parte integrante de como escolhemos nossos fornecedores e de nossa adesão contínua aos mais altos padrões. Priorizamos ambientes seguros e saudáveis para nossos funcionários e clientes. Você pode observar nossa dedicação ao envolvimento comunitário, que é fundamental para a cultura da nossa empresa. A sustentabilidade faz parte da estrutura da nossa organização, ajudando a promover o crescimento individual e coletivo.”

JOHN LUNDIN
Presidente e CEO da Chem-Trend

Além da Sustentabilidade

“A sustentabilidade está em nosso DNA.”

Dizemos muito isso aqui na Chem-Trend porque é verdade, e é uma grande fonte de orgulho para nossa organização. Desde a nossa fundação há mais de 60 anos, estamos comprometidos com o desenvolvimento de tecnologias que capacitem nossos clientes a alcançar maior eficiência, melhorando os aspectos de sustentabilidade em nossas operações globais.

Mas isso é apenas parte da história.

Nosso papel como cidadãos corporativos responsáveis vai muito além da gestão ambiental. Tenho orgulho em dizer que temos o compromisso de aumentar a reciclagem e reduzir as emissões de CO₂, o uso de água e o desperdício. Além disso, nossas ações se estendem à adesão a práticas trabalhistas justas, fornecimento responsável, protocolos de saúde, segurança e meio ambiente (Health, Safety & Environment, HSE), conformidade legal e regulatória, e muito mais.

Nosso compromisso social é fundamental para a forma como operamos em todos os níveis.

Escolhemos nossos fornecedores com base em quão bem eles representam nossos valores e se alinham com nossas metas sociais e ambientais. Inovamos para criar produtos que atendam às mudanças regulatórias previstas, para que nossos clientes possam se adaptar com sucesso e menos interrupções, criando ambientes de trabalho mais seguros. Nós nos esforçamos como equipe para criar um local de trabalho global de primeira linha, cultivando uma cultura organizacional que promova o desenvolvimento pessoal e profissional.

Em 2023, obtivemos a classificação Gold da EcoVadis, fornecedor globalmente confiável de avaliações de sustentabilidade empresarial.

Esse reconhecimento de terceiros coloca nossa empresa entre as 5% melhores de todas as empresas classificadas nas áreas de meio ambiente, ética, trabalho, direitos humanos e compras sustentáveis. Embora celebremos essa indicação e seu alinhamento perfeito com nossa missão, há mais a fazer. Juntos, como uma equipe global, continuamos buscando maiores possibilidades e responsabilidade.



JOHN LUNDIN

Presidente e CEO da Chem-Trend

Índice

8

NOSSAS METAS DE RESPONSABILIDADE: UM COMPROMISSO CONTÍNUO

Superando Expectativas
Definindo o Padrão

14

COLOCANDO AS METAS EM AÇÃO

Geração de Energia Limpa
Embalagens e Cadeia de Suprimentos
Matérias-primas Renováveis
Envolvimento da Comunidade
Redução de *Footprint* e Capacitação dos Funcionários
Segurança em Primeiro Lugar, Sempre
Por Trás dos Nossos Esforços de Eliminação do PFAS

38

CONCLUSÃO

40

ANEXO

Nossas Metas de Responsabilidade: Um Compromisso Contínuo

Em 2020, definimos metas sustentáveis ambiciosas. Estamos agindo de forma contínua e diligente para cumprir esses compromissos.

METAS DE 5 ANOS, 2020-2025

EMISSÕES DE CO₂

Redução em 25% ATÉ 2025



GERAÇÃO DE RESÍDUOS

Redução em 4% ATÉ 2025



CONSUMO DE ÁGUA

90% ou menos META ANUAL



MATERIAIS RECICLADOS

14 kg ou mais META ANUAL



EMISSIONS DE CO₂

Superando Expectativas

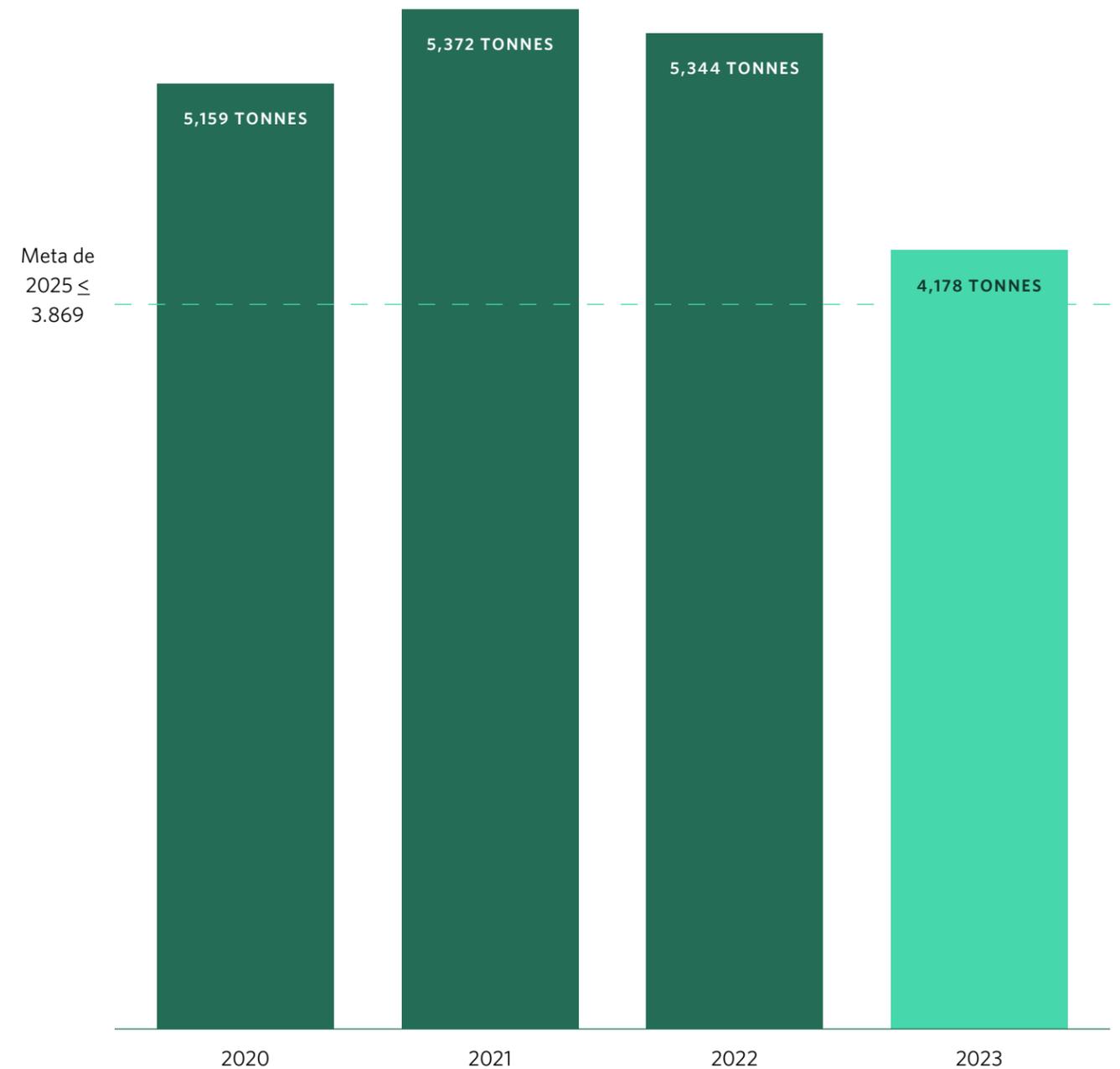
Nossa meta é reduzir as emissões globais de CO₂ em 25% no geral de 2020-2025. Um pouco antes do previsto, as medições mostram que a Chem-Trend está a 300 toneladas de atingir a meta de 2025 — e estamos a caminho de ir ainda mais longe.



“Estamos orgulhosos por nossa equipe ter ultrapassado a meta de redução de CO₂ em 2023, mas isso é apenas metade da história. Temos vários projetos importantes e empolgantes em andamento, desde atualizações do sistema HVAC até compras de energia verde, que começamos no final do ano, e os benefícios ainda não foram totalmente realizados. Como resultado, esperamos superar nossa meta de 2024.”

DR. MICK TAMBASCO
Diretor Global de Sustentabilidade

Emissões globais de CO₂: 4.178 toneladas
EMISSIONS TOTAIS DE CO₂ EM TONELADAS (ESCOPOS 1 E 2)



Veja o que está incluso nos Escopos 1 e 2 e nossos cálculos na página 40.
Foram feitos ajustes para representar com precisão as emissões históricas de CO₂.

METAS DE SUSTENTABILIDADE ADICIONAIS

Definindo o Padrão

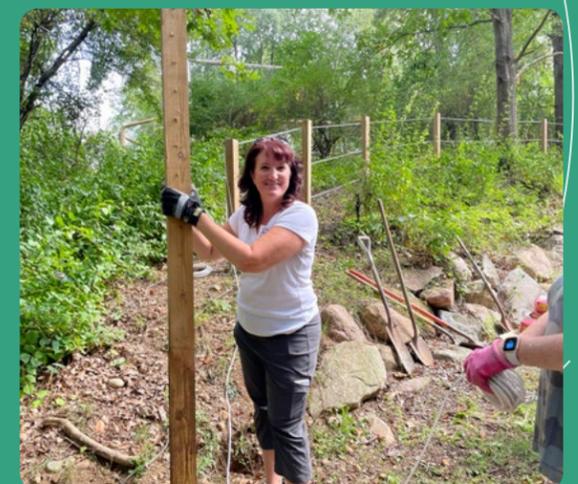


Outras prioridades de sustentabilidade incluem melhoria no desperdício, uso de água e materiais reciclados. Em cada uma dessas áreas, vemos oportunidades de refinamento em nossas operações que nos ajudarão a progredir para alcançar nossas metas para 2025. Reciclamos mais material e mantivemos nosso consumo de água baixo em 2023 para superar nossas metas anuais nessas áreas. Permanecendo estável, a geração de resíduos permanece acima da redução pretendida de 4% até 2025. Embora essa seja uma meta desafiadora, continuamos a concentrar nossos esforços na melhoria desse número.



Colocando as Metas em Ação

Abordamos todos os aspectos do nosso trabalho com o desejo de fornecer soluções que tragam transformação positiva. Isso vale para os produtos que inovamos a fim de melhorar significativamente as operações de nossos clientes, o cuidado que tomamos para manter nossos colegas de trabalho seguros e como nos comportamos como cidadãos globais. Na Chem-Trend, agimos com grande intencionalidade, seja escolhendo matérias-primas para usar ou fazendo trabalho voluntário em nossas comunidades, para promover melhorias e um mundo melhor.



Geração de Energia Limpa



O ano de 2023 marcou o início de algo grande no Brasil — a Chem-Trend inaugurou sua própria usina de geração de energia fotovoltaica.

Localizada na unidade da empresa no hemisfério sul em Valinhos, São Paulo, Brasil, a planta terá capacidade para produzir 54.000 kWh/mês. A expectativa de autogeração é de 648.000 kWh anualmente, um volume capaz de fornecer 100% da demanda da planta.

A unidade fotovoltaica, instalada no estacionamento usando estruturas carport, ocupa uma área total de 2.332,9 m² (cerca de 25.000 pés²) e consiste em 882 módulos de 510W_p, distribuídos em 128 vagas de estacionamento. O projeto será concluído em 2024.

“A geração de toda a energia limpa necessária para nossos processos de produção representa outro avanço importante para um futuro ecologicamente responsável, destacando nosso compromisso com a inovação, a sustentabilidade e a liderança de mercado.”

EVERTON LOURENÇO
Gerente Industrial Sênior



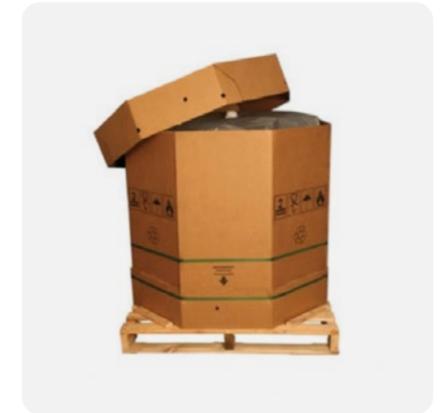
Embalagens e Cadeia de Suprimentos



Um tote melhor no Brasil

Como adquirimos materiais é parte integrante do nosso compromisso com a responsabilidade social. Ao escolher fornecedores para comprar e construir relacionamentos de longo prazo, há muitas considerações, incluindo uma avaliação do impacto ambiental, segurança do produto e práticas trabalhistas.

Em 2023, a Chem-Trend Hemisfério Sul, sob a liderança de Diego Monteiro, nosso Gerente de Tecnologia e membro da equipe de *Die Cast*, substituiu o plástico por papelão na entrega a granel de lubrificantes de moldes na região. A nova opção não é apenas 100% reciclável, mas também melhora a eficiência e a facilidade de coordenação, e apoia um modelo de produção sustentável executado pelo produtor local de embalagens.



Embalagens plásticas convencionais para entregas a granel foram substituídas por uma solução de caixa de papelão unidirecional. Além de recicláveis, elas também são fáceis de manusear no ambiente de produção.

“Para apresentar esta embalagem aos nossos clientes, inicialmente fornecemos a eles uma breve visão geral das embalagens disponíveis em nossa região e as vantagens de mudar para uma solução mais sustentável. Nosso objetivo é destacar não apenas os aspectos sustentáveis, mas também as economias comerciais que os clientes terão ao mudar de tambores para *totes* unidirecionais.”

DIEGO MONTEIRO
Gerente de Tecnologia



Tamanho otimizado da embalagem na Índia

Outro exemplo vem da Chem-Trend Índia, onde uma revisão de embalagens de um ano resultou em uma seleção otimizada de tamanho de embalagem que minimizou a complexidade nas operações, reduziu o uso de plástico e melhorou o tempo de enchimento no chão de fábrica.

De centenas de SKUs, apenas 25% das embalagens da região foram encontradas em tamanhos de embalagem a granel, com o restante categorizado como vários tamanhos de embalagem pequena, que levam mais tempo para encher e representam riscos ergonômicos para a equipe de produção. Além disso, utilizar recipientes menores usa mais plástico no total para o mesmo volume de produto em comparação com uma embalagem a granel.

Após a análise dos dados de anos e uma revisão colaborativa junto a vendas, a equipe de operações reduziu efetivamente o número total de tamanhos de embalagens pequenas, ao mesmo tempo em que satisfaz todos os requisitos do cliente gerando economia de tempo para a empresa, custo de entrada de material de embalagem e uso de material plástico, pois vários tamanhos de embalagens pequenas foram eliminados em favor de opções ligeiramente maiores e padronizadas.



MELHORIA NA ECONOMIA DE TEMPO



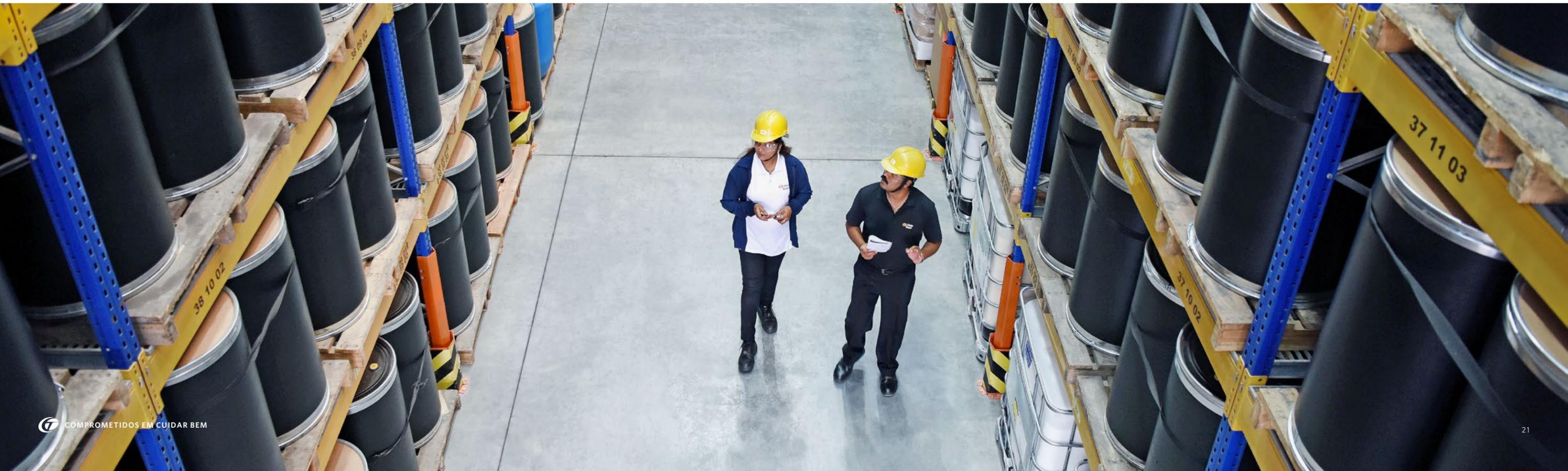
REDUÇÃO NO USO DE PLÁSTICO



“Tivemos a oportunidade de reduzir o material de embalagem usado sem alterar qualquer projeto ou infraestrutura adicional. Focamos nos tamanhos das embalagens onde tivemos a maior aceitação dos clientes e de vendas. Com este projeto, nossos esforços resultaram não apenas em melhorias de sustentabilidade, mas também em segurança, ergonomia, operações e custos.”

AVULA DO SANDEPE

Gerente Geral Associado, Produção



Matérias-primas Renováveis



Melhorar a sustentabilidade das matérias-primas é parte integrante do nosso processo de P&D a fim de criar maior eficiência, eficácia e segurança para a nossa organização e para aqueles a quem servimos. Para orientar este processo, a Dra. Gina Comiskey, Pesquisa Aplicada, criou o scorecard de sustentabilidade global de matérias-primas da Chem-Trend, que fornece pontuação completa de todos os materiais usados em formulações de produtos globais e específicas da América do Norte.

Com base em sete categorias — matéria-prima, biodegradabilidade, capacidade de renovação, reciclabilidade, teor de VOCs (compostos orgânicos voláteis), teor de HAP (poluente de ar perigoso) e saúde — cada material usado é classificado. Essa transparência ajuda nossos químicos globais a selecionar as melhores matérias-primas para o trabalho.

A triagem de materiais usando o *scorecard*, que aplica uma classificação entre 0 e 5 (sendo 5 o ideal) já criou histórias de sucesso iniciais e notáveis.

“Este é realmente apenas o começo. Ferramentas como o scorecard de sustentabilidade de matérias-primas podem fazer uma diferença significativa ao mesmo tempo em que planta as sementes da sustentabilidade em nossa organização. O próximo passo para isso é expandir seu uso globalmente, incorporar materiais classificados no sistema de gestão de recursos empresariais da companhia e continuar a compartilhar nossos sucessos em toda a organização para expandir nosso progresso em um ritmo rápido.”

DRA. GINA COMISKEY
Cientista Pesquisadora

EXEMPLO

SUBSTITUIÇÃO DE MATERIAL

Dois surfactantes quimicamente equivalentes*

MUDANÇA NA PONTUAÇÃO DE SUSTENTABILIDADE

3,3 → 4,0

2,0 → 3,4



AUMENTO DO CONTEÚDO DE CARBONO DE BIOMASSA PARA 100%

*Tipos de produtos químicos que você pode encontrar em qualquer produto de limpeza doméstico ou limpadores/sabonetes pessoais

Envolvimento da Comunidade

Ter um impacto positivo nas comunidades onde vivemos e trabalhamos faz parte do espírito da Chem-Trend. Fornecemos apoio por meio da iniciativa e2, apoiada pela Freudenberg, que incentiva todos em nossa empresa a iniciar e apoiar projetos beneficentes relacionados à educação e proteção ambiental.

Aqui estão apenas alguns dos nossos projetos de 2023:



Jardim Sensorial no Brasil

O Jardim Sensorial foi criado para melhorar os cuidados que a organização brasileira CESD - Centro Síndrome de Down oferece a crianças e jovens com síndrome de Down. Trazido à vida pelos funcionários da Chem-Trend e SurTec, é um paraíso de estimulação sensorial e motora.

“Para mim, é gratificante estar ativamente envolvida neste projeto, fornecendo apoio e incentivo às crianças e moldando um futuro mais inclusivo e promissor para todas elas.”

ANGELA ZANONI
Gerente de Marketing e Comunicação



Photography Credit:
Isabela Motta



Ciência e Natureza na América do Norte

Os funcionários da Chem-Trend com sede em Howell, MI, EUA, participaram da celebração do Dia da Árvore em Howell, preparando e fazendo uma apresentação a mais de 100 alunos do terceiro ano sobre os efeitos da luz solar, usando papel fotoquímico.

Trinta funcionários se voluntariaram para o *United Way's Day of Caring* do Condado de Livingston, abrindo caminhos no *Howell Nature Center*, um parceiro comunitário de longa data e ex-recebedor de dois prêmios de projeto Freudenberg e², totalizando mais de US\$ 250.000. Os fundos ajudaram a tornar o parque mais acessível por meio de caminhos pavimentados e maior sinalização educacional para o benefício de seus clientes.



Fortalecer o Envolvimento com a Comunidade na Índia

O envolvimento com a comunidade é forte na Chem-Trend Índia, com não menos do que dez projetos realizados no ano passado. Uma dessas iniciativas envolveu horas de voluntariado de funcionários e financiamento patrocinado pela empresa, fornecido a Seva Bharathi Dakshina, uma organização ativa, comprometida com o trabalho social e serviços comunitários nos últimos 16 anos.

A organização está trabalhando em áreas de saúde, empoderamento das mulheres, doação de sangue e reabilitação de pessoas com lesão na medula espinhal. Os fundos da Chem-Trend forneceram auxílio à mobilidade para vários pacientes que sofreram uma lesão na medula espinhal.



“Tenho orgulho de fazer parte dessas iniciativas significativas tomadas pela Chem-Trend Índia. Ajudar as comunidades ao nosso redor é sempre uma experiência gratificante.”

BOSE ROMIN BADAL
Gerente Regional de Desenvolvimento do Setor



Educação na Ásia-Pacífico

Em 2023, a Chem-Trend China continuou seu apoio de longa data à educação por meio do voluntariado dos funcionários em uma escola patrocinada pela Freudenberg na China, Jiangyou Haijin.

Desde 2013, os funcionários da Chem-Trend, como Gigi Lu, têm servido a organização através da entrega de várias aulas aos alunos. O compromisso voluntário envolve passar dois dias em seis aulas para ensinar, interagir e brincar com alunos com foco em estudos de inglês e chinês, artes e artesanato e educação esportiva.

“Como voluntária, participei de quatro acampamentos de verão ao longo dos anos e realmente gosto de ser professora. Tenho orgulho de ensinar e compartilhar momentos alegres com as crianças; é minha bela memória.”

GIGI LU
Generalista Sênior,
Recursos Humanos



Redução de *Footprint* e Capacitação dos Funcionários



Um esforço enorme para revelar as pessoas e projetos das unidades europeias da Chem-Trend que estão liderando a sustentabilidade começou no ano passado. Executada em uma série de campanhas de comunicação interna, a iniciativa trouxe à tona mais do que as melhorias de sustentabilidade realizadas por meio de vários projetos liderados pela empresa; ela destacou um movimento de funcionários para mudança e colaboração em toda a organização para causar um impacto no mundo da sustentabilidade.

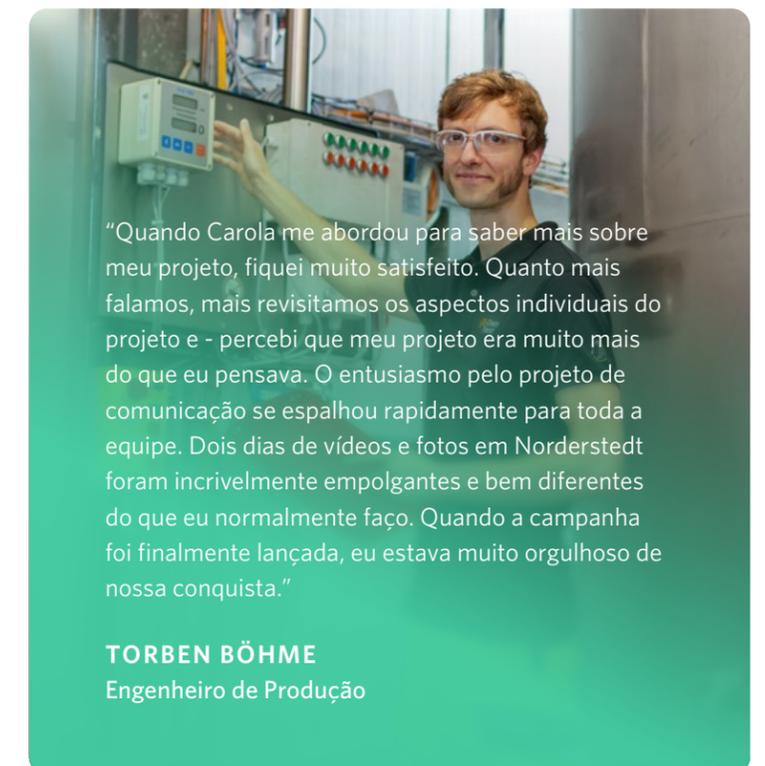
“Na Chem-Trend, o conceito de sustentabilidade está profundamente enraizado desde a nossa fundação. Nosso compromisso com o “*Handprint*”, o impacto positivo de nossos produtos nos esforços de sustentabilidade de nossos clientes, sempre esteve conosco. Era apenas lógico também virar o olhar para dentro e examinar projetos que visavam melhorar nosso próprio “*Footprint*”. Torben e sua equipe em Norderstedt alcançaram resultados impressionantes com sua dedicação na redução do desperdício de produção. Compartilhar a história de uma equipe fantástica, seu compromisso e os resultados excepcionais interna e externamente foi empolgante, divertido e variado.”

CAROLA TEICHMANN

Gerente de Marketing e Originadora do Conceito

O esforço de redução de resíduos que a campanha detalhou foi liderado por Torben Böhme, um engenheiro de produção sediado em Norderstedt, Alemanha. Ele promulgou uma força-tarefa interna de especialistas de toda a organização que resultou em reduções significativas de resíduos e emissões de GEE (gases de efeito estufa).

Outros projetos de sustentabilidade do local continuam a ser compartilhados, apresentando histórias de sucesso narradas por líderes de projeto e enfatizando a mudança notável que ocorre quando os funcionários podem se conectar e se reunir por trás de uma causa significativa.



“Quando Carola me abordou para saber mais sobre meu projeto, fiquei muito satisfeito. Quanto mais falamos, mais revisitamos os aspectos individuais do projeto e - percebi que meu projeto era muito mais do que eu pensava. O entusiasmo pelo projeto de comunicação se espalhou rapidamente para toda a equipe. Dois dias de vídeos e fotos em Norderstedt foram incrivelmente empolgantes e bem diferentes do que eu normalmente faço. Quando a campanha foi finalmente lançada, eu estava muito orgulhoso de nossa conquista.”

TORBEN BÖHME

Engenheiro de Produção

Segurança em Primeiro Lugar, Sempre



Uma forte cultura de segurança é priorizada e alimentada dentro da Chem-Trend e do grupo Freudenberg. Não são apenas palavras, mas ações que garantem a segurança de nossos funcionários e parceiros que interagem com nossos produtos e serviços. We All Take Care é uma iniciativa contínua que incentiva os funcionários a se concentrarem na sustentabilidade, bem-estar e proteção ambiental em todos os esforços. A segurança é o tema central e abrangente do programa. Anualmente, os projetos enviados pelos funcionários são analisados e premiados com base no nível de contribuição para a organização. Aqui estão os três principais projetos de 2023:

We ^{all} take care!

PRIMEIRO LUGAR

Comunidade de Segurança, Chem-Trend China

As principais honrarias foram para a Comunidade de Segurança da China, um centro de segurança digital. Usando o WeChat, a equipe personalizou seis tópicos de segurança, incluindo anúncios, good catches, treinamento e muito mais. Todos os funcionários podem contribuir dentro dos tópicos a partir dos seus telefones, com recompensas dadas no aplicativo por compartilhar ou responder.

“O envolvimento dos funcionários na segurança é fundamental para construir uma forte cultura de segurança. Nosso Centro de Segurança Digital promove a colaboração e capacita os funcionários a assumir a responsabilidade pela segurança. Criamos uma cultura em que a segurança é responsabilidade de todos.”

RITESH NAIR

Vice-Presidente e Gerente Geral



SEGUNDO LUGAR

Nós Aprendemos, Inovamos e Praticamos, Chem-Trend Índia

A implementação pela Índia de uma máquina de reembalagem semiautomatizada de produtos à base de solvente elimina problemas ergonômicos, riscos no manuseio de solvente ou mesmo derramamento durante o envase — tudo isso enquanto aumenta a produtividade em 1,5 vez em comparação com um procedimento de envase manual.

“Este projeto proporcionou os resultados desejados de produtividade, eficiência de custos, qualidade e segurança. Um exemplo perfeito do trabalho em equipe multifuncional, revelando o melhor do uso da metodologia OpEx.”

MR. KANAKARAJU T.

Diretor de Tecnologia
Kluber Lubrication



TERCEIRO LUGAR

Construindo uma Melhor Maneira, Chem-Trend Alemanha

O objetivo deste projeto de “melhor maneira” foi criar a rota de transferência de material mais segura e mais fácil entre duas elevações de edifícios, através da instalação de uma rampa. Foi preciso um forte alinhamento e cooperação da equipe para facilitar a modificação estrutural necessária para melhorar a rota.

“O objetivo era abordar um risco identificado em nossa produção — e a beleza da solução não foi apenas a obtenção do objetivo, mas também a melhoria na produtividade por causa da implementação. A equipe demonstrou que melhorar a segurança e obter ganhos significativos de produtividade podem andar de mãos dadas.”

MICHAEL WOODCOCK

Vice-Presidente



Por Trás dos Nossos Esforços de Eliminação do PFAS

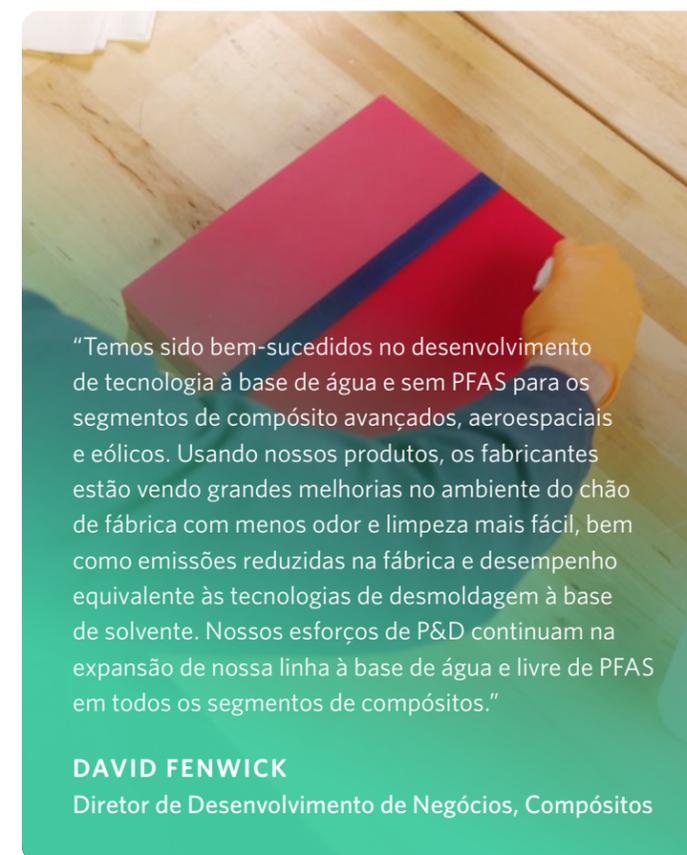
Em 2023, alcançamos um marco importante em nosso compromisso com a sustentabilidade: a eliminação de substâncias per e polifluoroalquil (PFAS) do portfólio da Chem-Trend. Esse padrão também se estende a desenvolvimentos de novos produtos e aquisições futuras.

Esta iniciativa global de PFAS foi um esforço plurianual e interorganizacional para eliminar compostos químicos problemáticos, mantendo o alto desempenho e a qualidade em que nossos clientes confiam. Ela também prevê a vinda de regulamentações, criando uma transição mais perfeita para os clientes e colocando-os em posições de liderança de HSE em seus setores.

Consistente com nosso legado de liderança responsável, estamos movendo o mercado para uma química mais segura e dando aos nossos clientes melhores escolhas. Essa abordagem também nos levou a oportunidades com novos clientes solicitando suporte da Chem-Trend, devido à robusta disponibilidade de soluções de alto desempenho à base de água e sem PFAS.

“Este foi um esforço de equipe em P&D, operações e vendas para encontrar e testar substitutos do PFAS, enquanto ainda atendemos às expectativas de alto desempenho exigidas por nossos clientes. Estamos orgulhosos dessa conquista, que demonstra o compromisso geral da Chem-Trend com a sustentabilidade.”

AMANDA PUGH
Vice-Presidente de
Marketing e Tecnologia



“Temos sido bem-sucedidos no desenvolvimento de tecnologia à base de água e sem PFAS para os segmentos de compósito avançados, aeroespaciais e eólicos. Usando nossos produtos, os fabricantes estão vendo grandes melhorias no ambiente do chão de fábrica com menos odor e limpeza mais fácil, bem como emissões reduzidas na fábrica e desempenho equivalente às tecnologias de desmoldagem à base de solvente. Nossos esforços de P&D continuam na expansão de nossa linha à base de água e livre de PFAS em todos os segmentos de compósitos.”

DAVID FENWICK
Diretor de Desenvolvimento de Negócios, Compósitos

Hoje, a indústria de compósitos depende fortemente de agentes desmoldantes à base de petróleo para atender aos requisitos de aplicação do usuário final. O objetivo da linha de produtos de compósitos de alto desempenho da Chem-Trend é fazer a transição para a tecnologia de desmoldagem 100% à base de água sem sacrificar a eficiência e o desempenho quando comparada aos sistemas de desmoldagem à base de petróleo. Isso apresenta inúmeros desafios, pois muitos processos de compósitos exigem que o agente desmoldante seja aplicado ao molde à temperatura ambiente, onde a tecnologia à base de petróleo se destaca, permitindo evaporação mais rápida e propriedades umectantes desejáveis.



“Nossos clientes de pneus estão se adaptando rapidamente à nova popularização dos pneus EV (Veículos Elétricos), ao mesmo tempo em que equilibram a necessidade de alto desempenho, eficiência de fabricação e estabilização de custos dentro do ambiente de produção. Nosso desafio era liderar a adoção de regulamentos recentes de HSE e elevar o nível em termos de compatibilidade com EV. Isso nos permitiu explorar novos componentes para uma desmoldagem superior, mas também oferece vantagens para a adesão pós-cura ao revestimento interno do pneu.”

GAURIAR SHAKTI

Diretor de Desenvolvimento de Negócios, Pneus

Nosso objetivo é sempre a evolução das nossas soluções de produtos e a iniciativa de eliminação do PFAS complementa a estratégia geral de oferecer soluções inovadoras aos nossos clientes. Em nosso segmento de pneus, por exemplo, a disponibilidade de pinturas de pneus compatíveis com PFAS e EV nos permite atender às complexidades do design moderno de pneus e da eletrificação de veículos.

Juntamente com a integração de uma classificação EcoVadis em seu *scorecard* de fornecedor e maior visibilidade da classificação de sustentabilidade material em seus *scorecards* de desenvolvimento de produto, a empresa tem como objetivo continuar o progresso na entrega dos produtos mais sustentáveis e ambientalmente conscientes ao mercado hoje.

“Prever as necessidades futuras dos clientes é uma meta desafiadora para qualquer organização de P&D. Na Chem-Trend, abordamos esse desafio desenvolvendo relacionamentos próximos não apenas com nossos clientes, mas também com nossos fornecedores de materiais, para garantir que tragamos soluções de ponta ao mercado.”

DR. MATTHEW KUHLMAN

Diretor Técnico Global



Conclusão

A responsabilidade social tem desempenhado um papel de liderança desde a nossa criação..

Décadas depois, ainda estamos estabelecendo metas ambiciosas e nos esforçando para alcançá-las de inúmeras maneiras. Em sintonia com nossa empresa-mãe Freudenberg e a missão compartilhada de sermos neutros em carbono até 2045, nosso compromisso é de longo prazo e contínuo.

Nossa equipe de consultoria global em sustentabilidade é formada por engenheiros, cientistas de pesquisa e desenvolvimento, profissionais da cadeia de suprimentos e especialistas regulatórios.

Juntos, aproveitamos nossas diversas experiências para definir e rastrear metas de sustentabilidade. A equipe contém membros de todas as regiões de fabricação em todo o mundo e rotineiramente se reúne para compartilhar melhores práticas, sucessos e desafios.

Como parte da jornada de longo prazo em direção à neutralidade de carbono, definimos uma meta de curto prazo de reduzir nossas emissões de CO₂ em 25% até 2025.

Estamos extremamente orgulhosos de ter quase alcançado essa meta um ano antes do programado e prevemos um progresso ainda mais substancial com base nas mudanças implementadas no final de 2023, que ainda estão sendo medidas. Com iniciativas como atualizações de sistemas de aquecimento e resfriamento em nossa planta de Grand River, compras de energia verde nos EUA e na China, e o Brasil melhorando sua porcentagem fotovoltaica, esperamos superar nossa meta para 2024 e estarmos amplamente à frente do cronograma. Confiar no aumento da eficiência por meio de auditorias, otimização de processos, investimentos e compartilhamento de informações criou impulso.

Várias de nossas instalações de produção agora estão utilizando energia verde.

Por meio da geração de energia solar ou comprando energia verde de nossos fornecedores, continuamos explorando oportunidades que expandirão este programa para nossas instalações adicionais em todo o mundo.

Muitos de nossos clientes compartilham metas semelhantes de neutralidade climática em um período comparável.

Essa meta compartilhada alimenta ainda mais nosso desenvolvimento de agentes desmoldantes inovadores e mais sustentáveis que também proporcionam economia de energia para nossos clientes. Juntos, colaboramos para alcançar maiores reduções de emissões de CO₂. Incentivamos todos os nossos funcionários, fornecedores e clientes a se associarem no caminho para a neutralidade de carbono.



DR. MICK TAMBASCO
Diretor Global de Sustentabilidade

Anexo

NOSSOS CÁLCULOS

Emissões de CO₂

$$\begin{array}{l} \text{Emissões de Escopo 1 (2.623 toneladas métricas de CO}_2\text{)} + \\ \text{Emissões de Escopo 2 (1.555 toneladas métricas de CO}_2\text{)} \end{array} = \begin{array}{l} \text{emissão total de 4.178} \\ \text{toneladas métricas de CO}_2 \end{array}$$

As emissões de CO₂ para a Chem-Trend são calculadas a partir do uso de eletricidade e gás natural/combustível nos locais de produção. Para esses locais, o uso de eletricidade e gás é para todo o local, incluindo produção, laboratório, armazém, edifícios de escritórios, iluminação externa, etc.

Geração de Resíduos

$$\frac{\text{volume (litros) de resíduos}}{\text{volume de produção (litros) para o mesmo período}} = \begin{array}{l} \text{resíduos como uma} \\ \text{\% do volume de} \\ \text{produção (litros)} \end{array}$$

Os resíduos incluem apenas solvente ou água que vem da limpeza, enxágue, lavagem de tanques, etc. de equipamentos e recipientes, e são então descartados.

Consumo de Água

$$\frac{\text{Uso de água excluindo água usada como} \\ \text{matéria-prima em produtos (litros) MAT}}{\text{Volume de produção (litros) MAT}}$$

A água para essa métrica inclui toda a água (higiênica, potável, limpeza, enxágue, cozimento, água de resfriamento, vapor, água para jardins/gramados, etc.) usada no local, exceto para água que é usada como matéria-prima em um produto.

Materiais Reciclados

$$\frac{\text{Material reciclado (kg) MAT}}{\text{Volume de produção kgs (MAT) } \times 1000}$$

Material reciclado = recipientes de aço, plástico ou fibra, papelão, papel, invólucro plástico, paletes de madeira, vidro, solventes, água, resíduos eletrônicos e baterias.

As informações aqui apresentadas não devem ser interpretadas com a finalidade de determinar a conformidade legal ou estabelecer qualquer garantia e refletem exclusivamente as práticas da Chem-Trend.



CHEMTREND.COM

© Copyright 2024 Chem-Trend L.P. All Rights Reserved.