

案例研究 - 热塑性塑料

持续使用Ultra Purge™， 避免PET瓶胚生产中出现黑斑

25%

随着颜色的轻微变化，不可用废料可减少25%



45%

若颜色难以改变，废料可减少45%



100%

由于去除了黑污，成品的拒收率减少了100%



成功案例。

一家食品包装公司在生产工艺中遇到了一系列相关挑战。发货前未检测到注塑过程中由于碳化和换色所引发的质量问题。鉴于瓶胚生产速度快且产量高，在瓶胚被制成瓶子前，生产商尚无适当的解决方案来快速鉴别和丢弃有缺陷的瓶胚。因此，出现的结果是客户投诉、批量拒收，最终对生产商的供应商评分产生负面影响。通过与客户紧密合作，肯天的热塑性塑料专家能够完全修复这些黑斑，并提高生产效率，让客户放心。

过程。

质量控制的一大主要障碍是生产商全天候的生产计划 - 由于停机时间的极端限制，预防程序很难实施，而且考虑到产量要求，管理层认为无法实施预防程序。尽管面临这一挑战，肯天团队仍将挤出和浇口区域确定为材料降解和碳化的主要来源（从而导致黑斑生成），并重点确定在不妨碍生产的情况下进行维护的适当时间。肯天团队的举措彰显了对生产工艺的增值作用，包括提升质量和减少废料，从而帮助节省时间和减少后期成本。

解决方案。

我们的技术团队确定了在常规模具和产品更换期间进行预防性清洗的时间窗口，这有助于解决PET瓶胚生产中的常见挑战。通过在颜色和工具更换过程中使用Ultra Purge™螺杆清洗料技术，可消除生产预制件的碳污染和黑斑，从而显著提高最终产品的质量。此外，螺杆清洗料符合FDA和欧洲食品认证标准，进一步增加了其管理价值。



手印影响。

在肯天，我们为自己长期以来为可持续发展而做出的努力感到自豪。然而，客户工艺的改进才最令肯天骄傲。它超越了肯天的全球足迹；这是肯天更广泛的印记。

本案例中，肯天实现了以下目标

- 更少废品，帮助减少材料浪费。
- 无法使用的产品更少，从而减少能源浪费。



©2019 Chem-Trend L.P.

For more information about our thermoplastics capabilities, our innovations, or other stories, visit CHEMTREND.COM

