

33% 脱模剂用量减少







60% 模具清洁频率平 均下降率



我们成就了什么

一家专门从事汽车和航空航天行业密封的先进企业力 图简化相关制造流程。除了提高生产率和降低生产成本 外, 其还希望充分减少模压和传递模塑工艺中的脱模剂 用量。我们帮助其减少了产品用量,将报废率降低75%, 提高了零部件质量,模具清洁频率降低了40%至80%, 而且消除了挥发性有机化合物。这样,操作人员可以更加 轻松地作业,降低了成本,同时能生产出更优质的终端 产品。

我们如何做到这些

肯天与客户合作,执行了工艺分析,以便找到可行的解 决方案。我们首先解决给客户带来巨大困扰的模塑工艺 和设备问题。在咨询值班主管及技术工程师等所有相关 人员后,我们提供了相关产品支持并且执行了现场采样 测试。测试是在生产密封件的汽车事业部执行的。在找 到解决方案后,我们为工程师和操作人员提供了技术支 持,以便在实施后车间能按照恰当的产品应用技法顺畅 运作。

我们的解决方案

肯天帮助客户实现了转变,以前他们需要使用三种产品 组合, 现在只需要使用一种独特的纯水性肯天产品到模 压和传递模塑中,模具积垢减少,脱模剂不会转移到零 部件上,而且消除了挥发性有机化合物。结果是降低了废 品率,减少了模具积垢和清洁次数,而且提高了终端产 品质量以及环境健康。这些促使该公司超越了目标,使 用较少脱模剂,降低成本和提高生产率,同时提高了总 体零部件质量。洁的脱模剂,提高生产率。



手印影响

在肯天,我们为自己一直以来对可持续发展所做出的努力 感到自豪。我们的努力给客户带来工艺上的改良。它超越 了肯天的全球足迹;这是肯天更广泛的印记。

在本案例中, 肯天实现了以下目标:

- 所需的模具清洁时间间隔延长,材料浪费(废品)和能 耗减少
- 脱模剂用量和产品用量减少
- 客户所需的产品运输减少,能耗降低
- 采用了更加环保的水性脱模剂,消除了挥发性有机化 合物







