

热塑性塑料常见问题

# 模具保护剂

## 关于模具保护剂的一般问题

### 在热塑性塑料加工中，一般什么时候会使用模具保护剂（防锈剂）？

腐蚀不仅破坏了模具和工具的表面，而且也可能损坏生产的零件。为防止此类损坏，应定期对模具和工具进行维护，并使用专用的模具保护剂对其进行安全保护，防止腐蚀和氧化——尤其是在较长时间不使用或存放时。

### 模具保护剂有哪些种类？

模具保护剂有两种不同的类型：油基防锈剂和蜡基防锈剂。

### 那些不同类型的模具保护剂有哪些优缺点？

油基模具保护剂：

- 油基模具保护剂的流动性极强，因此能够延展到最难进入的最微小的空间，如凹槽和下凹处。
- 油基防锈剂可驱散水分，形成可持续数月的临时保护层。
- 但是，油基防锈剂对触感敏感，在搬运过程中可能会被擦掉，没有保护到的地方更容易生锈。

- 如果在重新开始生产前没有正确清洗模具，油基模具保护剂可能会在透明和光学零件上产生油印。

蜡基模具保护剂：

- 蜡基模具保护剂可提供稳定持久的保护层，且不会延展。另外，即使用手指扫过，覆盖在工具表面的蜡基保护膜也不会被破坏，而是保持完整。
- 比起油基防锈剂，蜡基防锈剂可更长久地保护表面，因为它们能在表面形成一层均匀干燥的保护膜，不会有任何滴落或延展，也不会因误触被擦除。
- 使用蜡基模具保护剂时会产生较低的必须排放量，确保更清洁的工作环境。
- 另外，由于蜡基防锈剂在正常的加工温度下会融化，在常规脱模过程中会被擦除，所以更容易去除。不需要像传统油基产品那样进行单独的清洗程序。这能确保生产过程更顺畅、更快捷。
- 然而，在表面没有完全干燥的情况下，蜡基防锈剂可能会像毯子一样覆盖剩余的水分，不让水分蒸发或干涸，从而造成局部腐蚀。因此，在涂抹蜡基防锈剂之前，一定要注意表面干燥。

**如何去除模具或塑料件上的模具保护剂？**

我们建议在生产过程前用表面清洗剂清除油基防锈剂。

蜡基模具保护剂在正常的模具温度下会融化，在常规加工过程中会从模具中去除。因此无需对蜡基防锈剂进行单独的清洗程序。

**为什么有些模具保护剂会出现着色或染色？**

涂抹染色或着色的模具保护剂更容易凸显表面防锈剂，可以更精确地涂抹均匀的薄膜，避免浪费。

**多功能喷雾剂中还含有某种防锈剂，是否能起到足够的模具保护作用？**

多功能喷雾剂通常可提供长达3个月的临时保护，而专用防锈剂则可提供更长的保护时间（12-24个月），当预计需要延长储存期时，应使用专用防锈剂。

**为什么蜡基防锈剂比油基防锈剂具有更好的成本/效益？**

蜡基防锈剂在重新启动热塑性塑料成型时可节省时间，因为防锈剂在加工过程中会融化，不需要人工清洗模具表面型腔。此外，由于蜡基剂吸收速度快，可以减少废品。

**将蜡基模具保护剂从腔体表面去除需要多少个周期？**

这取决于多个变量，如模具设计、操作温度、工艺等。一般来说，只需要几个循环就可以完全消除模腔表面的蜡基模具保护剂。

**关于LUSIN®模具保护剂的问题****肯天提供哪些模具保护剂？**

肯天提供油基和蜡基模具保护剂。

例如，Lusin® Protect G 11是一种油基模具保护剂，而Lusin® Protect G 31是一种蜡基防腐模具保护剂。

**肯天公司是否有适用于食品领域的模具保护剂？**

是。

Lusin® Protect O 45 F是一种油基模具保护剂，已获得NSF H1认证。这种模具保护剂可以实现中长期保护，因为按照DIN 50021的规定，经过50小时的盐雾试验后，没有发现腐蚀现象。

Lusin® Protect G 31 F是一种蜡基模具保护剂，已获得NSF H1认证，并提供长效保护，因为根据DIN 9227标准，经过150小时的盐雾测试，没有发现任何腐蚀现象。

请访问我们的网站，观看我们的应用视频。

在我们的英文全球网站上搜索“[Clean, Lubricate, Release, Protect](#)”和“[Degrease a Built-In Mold](#)”。

CHEMTREND.COM

