

热塑性塑料常见问题

# 润滑剂

## 关于模具润滑剂的一般问题

### 在热塑性塑料加工中一般何时使用润滑剂？

在热塑性塑料加工中，润滑剂主要用于避免顶针、滑块、喷嘴和传送带等运动部件的卡塞或堵塞。

### 是否有可能抑制顶针的润滑剂向脱模件转移？

通常情况下，劣质或非专用润滑剂的热稳定性较差。这类润滑剂产生的薄膜会从顶针“滑落”到顶针的顶端。随后润滑膜会被转移到零件上，最后作为沉积物留在脱模件上。

热稳定的专用润滑剂是专门为顶针应用而开发的，旨在停留在顶针上，而不会在加工过程中发生转移。

### 润滑效果能维持多久？

润滑剂的持久效果主要取决于润滑剂的种类、应用和工具循环时间。根据这些参数，持久效果会有所不同。最好选择专门为所需用途和温度范围设计的润滑剂。

## 关于LUSIN®模具润滑剂的问题

### 哪些LusIn® 润滑剂是专门为热塑性塑料加工设计的？

LusIn® Lub PZO 152是专门为一般工业用途而设计的，LusIn® LU1201F是专门为食品包装应用而开发的。这两种润滑剂的工作温度最高可达150°C (300°F)。

### LusIn® 润滑剂有哪些种类的包装？

根据具体产品的不同，LusIn® 润滑剂可提供气雾剂、管状或罐状形式。

### LusIn® PM 1001在高温下 (>300°C/>572°F) 是否仍然有效？

LusIn® PM 1001尽管会在高温下干燥，但仍可继续提供其一贯的润滑和防卡塞性能。

请访问我们的网站，观看我们的应用视频。

在我们的英文全球网站上搜索“[Clean, Lubricate, Release, Protect](#)”。