

责任





目录

00

第 2 页 公司指导委员会寄语

第 01 部分

第 4 页 责任历史

第 5 页 首款水性模具润滑剂

第 6 页 半永久性脱模剂

第 6 页 无 HAP 和 VOC 产品

第 02 部分

第 8 页 伟大贡献的一员

第 9 页 科德宝责任框架

第 11 页 重点关注领域

第 03 部分

第 14 页 可持续发展行动

第 15 页 什么是足迹？

第 15 页 什么是手印？

第 18 页 减少我们的足迹

第 21 页 增加我们的手印

第 04 部分

第 24 页 无所畏惧的前进之路



公司指导委员会寄语

早在“可持续发展”一词出现之前，肯天已经着眼于这一理念。浏览一下我们的资料就会发现，我们 1963 年的一则广告宣传了用于压铸机的创新水性技术。

肯天自 1960 年成立以来，一直坚信可持续发展不仅是企业的使命，更是指导企业如何开展业务的指南针。

如今作为一家全球性组织，我们在全球范围内提供增值的加工化学专业解决方案。肯天始终致力于以高标准的道德规范开展业务，并做出体现远见卓识的负责任的选择。我们的母公司科德宝集团及其指导原则进一步强化了我们的可持续发展方法，其中包括承诺：为客户提供价值；创新；领导力；鼓励员工的福祉和发展；企业和个人责任；以及以可持续的商业实践和解决方案为重点的长期目标。

我们不仅希望最大限度地减少对环境的影响，即足迹，同时利用我们的专业知识和产品技术，通过提高生产效率、降低环境影响和减少有害化学物质的使用来推进客户的可持续发展，这将成为我们的手印。

在肯天的可持续发展报告中，我们与您分享我们通过先进技术、环保产品和关注效率实现可持续发展承诺的方法。我们将这一方法整合至公司在全球各个层面和地点。

自我们成立之初，肯天根深蒂固的价值观与关注未来的承诺同步，这对于可持续发展至关重要。我们很自豪能将这些信念从我们的传统贯彻到我们的未来。



总裁兼首席执行官
DEVANIR MORAES



执行副总裁兼首席运营官
JIM GRAFF



执行副总裁兼首席财务官
CARL POSLUSZNY



“自我们成立之初，肯天根深蒂固的价值观与关注未来的承诺同步，这对于可持续发展至关重要。我们很自豪能将这些信念从我们的传统贯彻到我们的未来。”



责任历史

01

可持续发展是肯天理念的自然组成部分，自 1960 年我们成立以来始终如一。那时还没有发明“可持续发展”一词。纵观我们的历史，我们始终坚定地致力于开发支持客户提高生产效率和增强可持续发展愿景的技术——同时不断关注我们自身运营的可持续性。



肯天创造了首款水性模具润滑剂

1963

首款水性压铸脱模剂

当我们在 20 世纪 60 年代初刚刚起步时，油性脱模剂在高压压铸作业中十分常见。虽然此类脱模剂运行良好，但在健康安全和环境（HSE）因素方面存在严重问题。这些材料常常使设施充满黑色烟尘和烟雾，对设施的清洁造成巨大挑战，更重要的是对工人的健康造成影响。脱模剂留下的残留物附着在设施地板上，容易造成滑倒和跌倒风险。由于一些高压铸造作业在高温下进行，油性残留物还可能造成火灾风险。

肯天开发出首款商用水性压铸脱模剂。

首款商用水性压铸脱模剂的开发，为肯天提供了解决这些当时在许多人看来不太可能解决的问题的机会。我们的水性压铸脱模剂消除了高压压铸设施中出现的许多重大健康安全和环境问题。该方法不仅降低了火灾风险，还降低了滑倒和跌倒风险，并通过清除烟雾和烟尘降低了健康风险。另一项优点是该脱模剂用水代替油，更环保。



半永久性脱模剂

20 世纪 70 年代后期之前，传统橡胶部件成型工艺在每个成型周期内需要应用一次脱模剂。虽然该工艺一般情况下可以运行，但效率很低，导致产品使用率高，需要经常清洁成型设备。

肯天开发的半永久性脱模剂产品线彻底改变了橡胶成型工艺。

1978

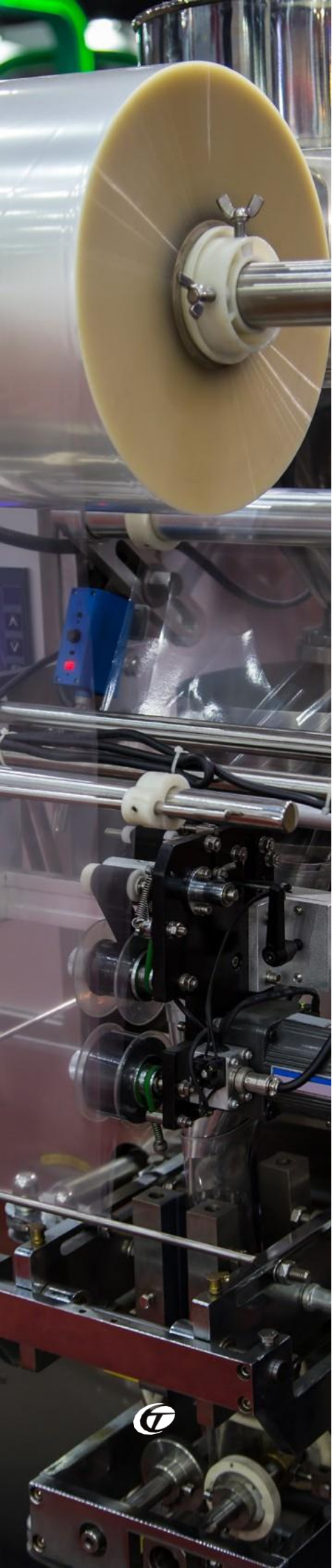
1978 年，我们开发出首批成功用于橡胶成型应用的商用半永久性脱模剂产品线，彻底改变了大部分橡胶部件的成型方式。此类产品使成型机多个周期内只需应用一次脱模剂。该项创新减少了周期时间和模具清洁频率，并通过提高生产率和减少浪费，节省了大量时间和资源。

无 HAP 和 VOC 产品

许多成型作业中使用的溶剂型脱模剂中含有危险性空气污染物（HAP）和挥发性有机化合物（VOC）。在聚氨酯和复合材料行业内的成型作业中尤为普遍。早在数十年前，人们已经知道 HAP，近年来，全球各地的政府部门一直在采取措施减少 HAP 排放，改善整体空气质量。

多年来，我们一直致力于通过扩大水性脱模剂产品组合的应用范围，以替代聚氨酯和复合材料成型领域中的传统溶剂型产品，解决由 HAP 和 VOC 引起的问题。值得自豪的是，我们为复合材料行业引入了多种水性产品，包括全面的水性脱模系统（清洁剂、底漆、封孔剂和脱模剂）。此外，我们还开发了几种结合水性和溶剂型技术的“混合”脱模剂产品，解决了聚氨酯成型工艺中降低 VOC 面临的重大挑战。这些可降低 VOC 的混合产品性能与传统的纯溶剂产品相当，甚至更佳，同时更环保。





可持续发展是肯天价值体现的一部分，也是肯天文化的一部分，体现在我们的每一项创新和决策中。

专注于客户的生产力是肯天的固有传统，提高客户生产力是肯天增添价值的途径。提高生产力和减少浪费是可持续性的基础，有助于减少能源消耗、资源消耗和减轻环境负担。





伟大贡献的一员

02

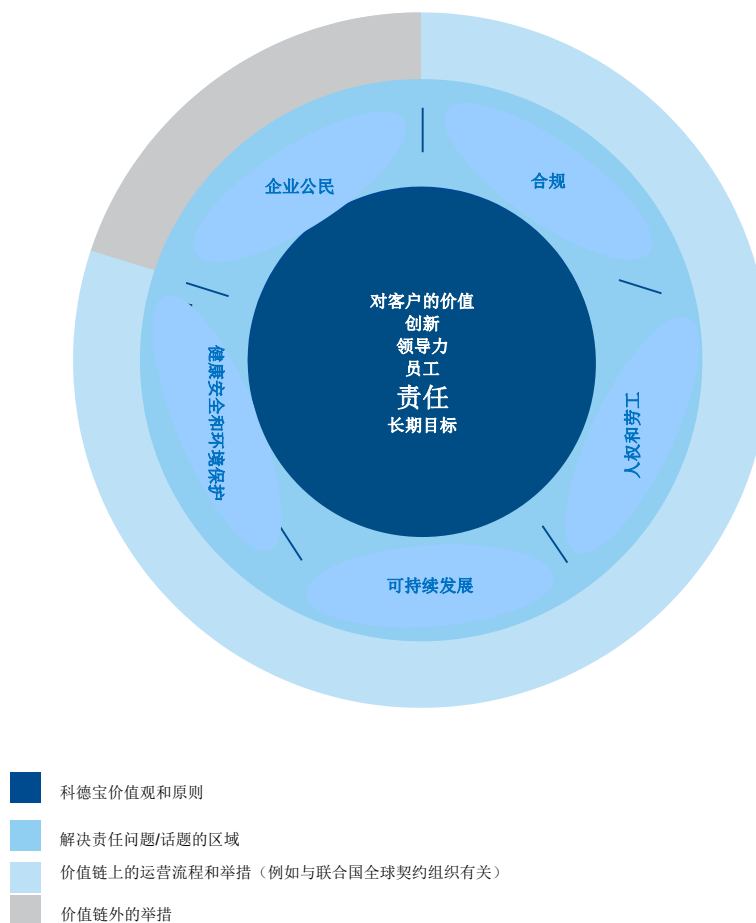
肯天隶属于科德宝集团，科德宝集团十分重视责任原则。该原则是我们的六项指导原则之一，也是保护环境和作为负责任的企业公民的一项关键要素。

可持续发展是科德宝责任框架的五大重点领域之一：

1. 合规
2. 人权和劳工标准
3. 健康安全和环境保护
4. 可持续发展
5. 企业公民

科德宝致力于环境保护，自 2014 年以来一直是联合国全球契约组织的成员。

F-1
科德宝责任
框架



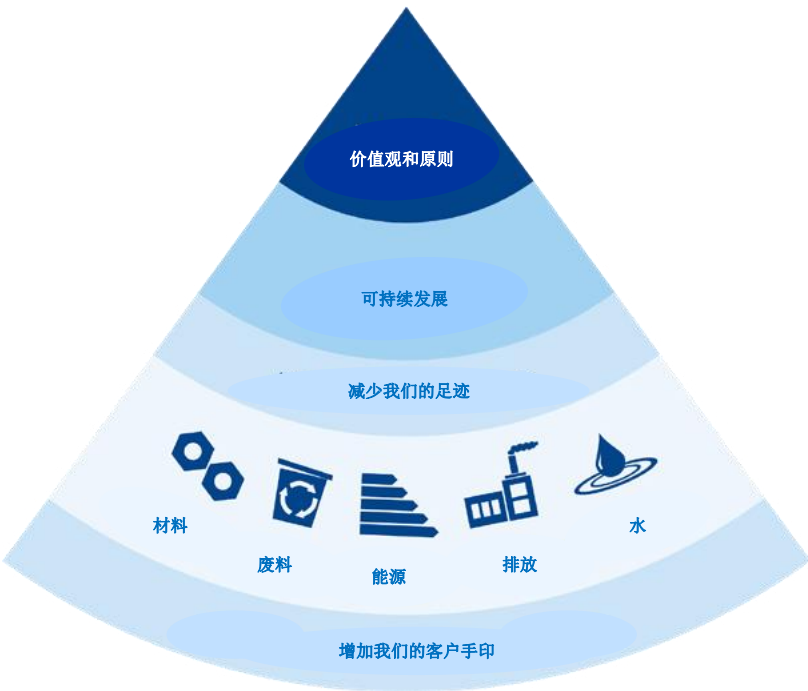


作为科德宝集团的一员，肯天并非唯一一家以积极主动的方式实现可持续发展的公司。

重点关注领域

科德宝已经确定衡量可持续发展的五大重点领域：材料、废料、能源、排放和水。在这五大领域中，科德宝已确定三个赋有潜力改进其运营的具体领域。包括肯天在内的整个集团均在跟踪这些领域——材料效率、能源效率和二氧化碳排放。

F-2
科德宝可持续发展
目标模型





材料

在我们自己的运营中，不断寻找利用更环保原材料的方法。此外，我们在当地采购原材料，并在最终产品使用地附近建立和运营生产设施。我们专注于如何改善客户的生产效率和工艺，缩短生产周期和减少浪费，并改善其设施的健康安全环境（HSE）。



废料

我们的系统专注于仅以所需的精确数量和时间框架生产产品，以免造成浪费。我们的产品旨在减少或消除废品的生产，同时延长必要的清洁时间间隔。



能源

与其他工业企业相比，我们运营所需的能源相对较低，但我们仍努力通过积极的措施和设备升级进一步降低这一水平。通过我们产品提供的更高生产效率，客户可以降低能耗。



排放

在我们自身和客户的生产设施中，通过更加注重水性技术，提高生产率，增加使用节能设备和工艺，从而减少排放。这延伸到我们如何采购原材料并向客户供应产品。



水

在我们自己的生产设施中，我们关注的重点是减少用水量和废水的产生。这是通过对工艺和设施管理进行深思熟虑的检查完成的。在客户工厂，我们提供的产品需要较少的清洁操作，会进一步减少用水量。





V7

V9



作为科德宝集团的一员，肯天同样致力于可持续发展。我们的决策旨在履行我们的责任和承诺。



可持续发展行动

03

多年来，肯天已经采取了一些令人惊叹的举措来改善我们自己与客户的可持续发展行动。我们拥有双重任务：减少我们的足迹并增加我们的手印。



什么是足迹？

肯天的足迹涉及到我们的运营对可持续发展的直接影响。



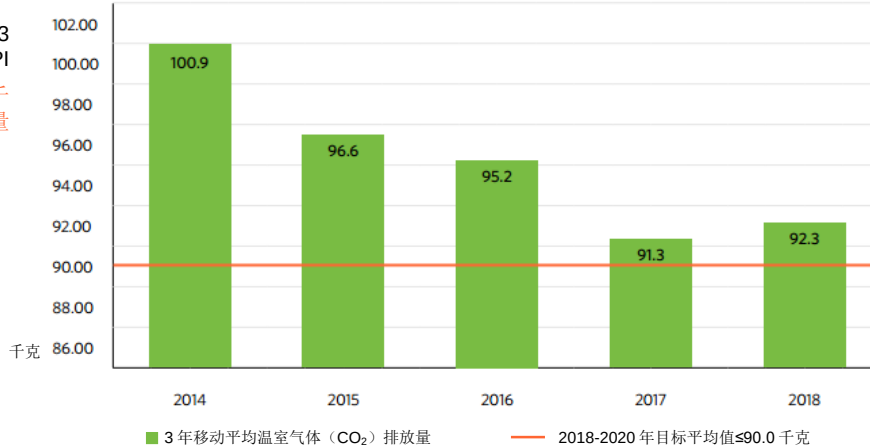
什么是手印？

肯天的手印涉及到我们的产品和服务帮助增强我们客户可持续发展的方式。

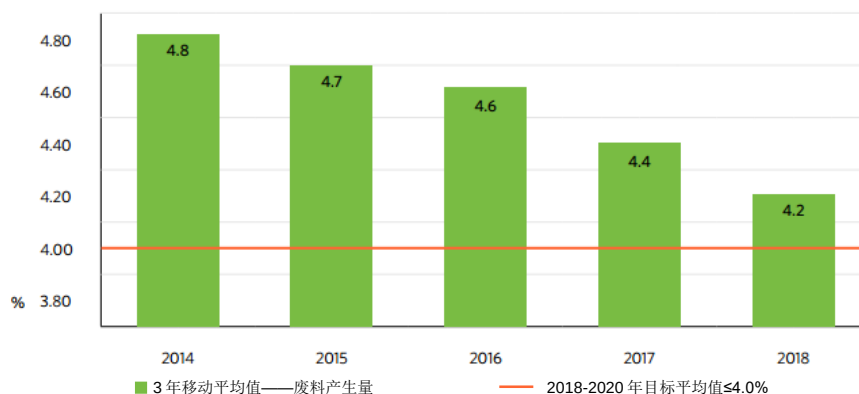


肯天已根据我们的具体运营，制定了具体的改进重点领域。每年对这些领域（排放、废料、用水和回收材料）进行跟踪。已制定关键绩效指标（KPI），让企业在追求改进的同时保持警惕性。

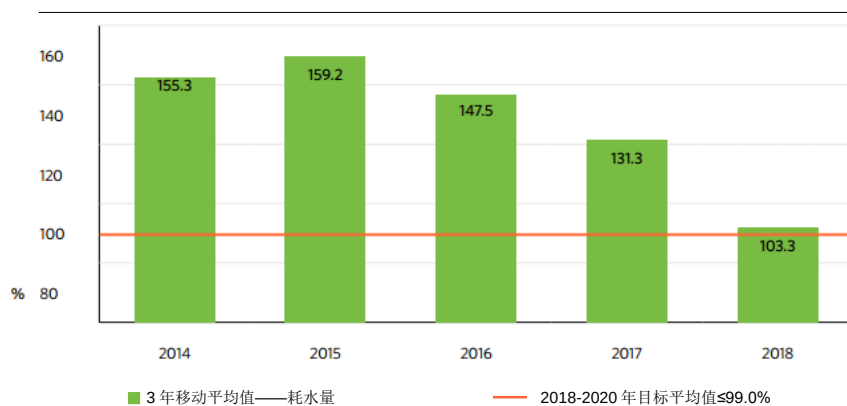
F-3
肯天的 KPI
温室气体（CO₂）排放量，千
克/1000 升生产量



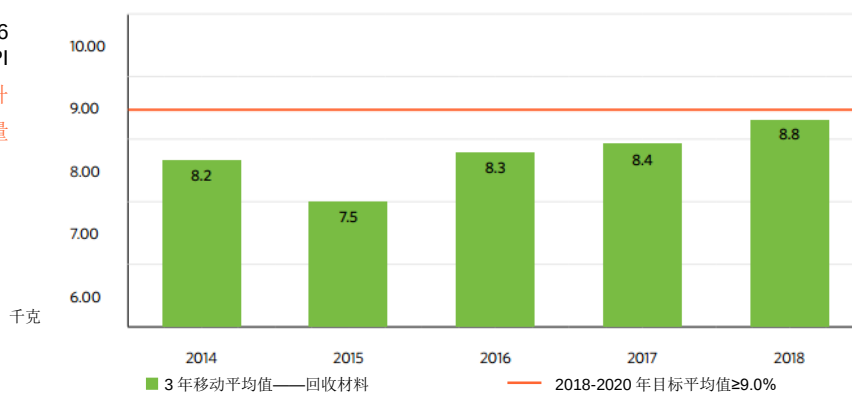
F-4
肯天的 KPI
废料产生量占总生产量
的百分比



F-5
肯天的 KPI
耗水（非产品）量占总生产量的百分比



F-6
肯天的 KPI
回收材料，千克/1000 升
总生产量





©2019 Chem-Trend L.P.

减少我们的足迹

我们的足迹直接关系到我们在全球的运营：我们的设施、办公室、员工安全、使用的原材料、产生的废料、以及我们用来在生产设施和客户之间获取材料和供应品的物流。从本质上讲，我们的足迹就是业务活动影响人类和地球的方式。

肯天采取非常积极主动的方法来减少可持续发展足迹。我们的全球可持续发展团队强大的责任文化，促使我们不断寻找改善自身运营和改善环境的方法。

关注水资源

我们已在全球设施中采取措施，帮助减少用水和废水排放。例如，我们已采取下列措施：

- 重新设计园林绿化，利用水需求更小的本地物种
- 安装用于灌溉系统的水传感器
- 安装冷水机组系统，以减少冷却混料桶所需水量
- 采用雨水收集系统浇灌园林
- 利用废水处理系统减少废水

这些努力已经产生了巨大影响：

- 全球日用水量减少 40%，2018 年节水 2800 多万升
- 单个设施的废水减少 85%，每年减少 55 吨废水



降低能耗

肯天在投资建设新设施和更新现有设施过程中，始终重视可持续发展。例如：

- 在新建筑和现有设施升级中，添加了 LED、T5 荧光灯和金属卤素灯，以及调光开关和自动感应开关的使用。
- 巴西的新建筑采用了高效隔热窗，美国的设施也用更高等级的紫外线防护窗取代了旧窗户，以更好地调节建筑温度，提高能源利用率
- 在发货/收货区域的大开口处安装了高速自动门，减少热损失
- 新建筑增加了窗户和半透明天花板的数量，更好地利用自然光
- 在美国一个办事处安装了更新的暖通空调（HVAC）控制系统来降低能耗

虽然难以定量衡量这些行动的影响，但有许多迹象表明了其积极影响：

- 在美国，更换一家设施的照明系统预计相当于每年减少 1 万千瓦时耗电量
- 单个设施中的暖通空调控制系统更新可减少 5% 的能耗

减少足迹的方法

我们可以通过多种方法从各个方面减少可持续发展足迹，其中包括下列基本方面：

- 通过内部和社区活动促进更多的回收利用，包括电子废料回收
- 进行能源评估并寻找减少消耗的方法
- 继续向本地采购原材料和本地生产转型
- 寻找和使用环保材料
- 减少浪费
- 利用可再生能源

F-7
FCS-CT 可持续发展战略
可持续发展矩阵——足迹

		足迹		
		采购	生产	运输
	材料	原材料和供应商选择	提高产量、通过率和材料利用率	本地采购
	废料		回收；减少废料和废品	
	能源	可再生能源	评估；能源使用和效率	
	排放	本地采购	减少 VOC；减少排放	本地生产
	水	市政自来水	减少消耗；减少排放	





©2019 Chem-Trend L.P.

增加我们的手印

除了我们内部（或足迹）关键业绩指标外，我们还热衷于积极提升客户的可持续发展（或手印）。为此，我们创建了自己的可持续性记分卡，用于确定新开发的产品是否有助于实现整体可持续发展目标。该记分卡着眼于生产过程的两个角度。它在为我们的客户提高产品性能和安全性的优势，与我们自己的生产运营的潜在环境影响之间进行权衡。如果新产品的某些方面不是正面的，我们就不会进行投资开发。

肯天还热衷于确保积极提高客户的可持续发展（或手印）。

我们的手印是我们的工作积极影响客户的可持续性努力、提高客户效率、减少客户浪费，并减少客户排放的方式。简而言之，就是我们通过客户活动影响环境的方式。

肯天一直以客户为中心。处理我们的手印是该方法的核心。我们一直致力于改进产品及其使用积极影响客户运营的方式，从而减少客户自身的足迹。

最近，我们与全球一家主要汽车供应商达成了积极的手印。其初衷在于为其聚氨酯成型工艺寻找更低成本的解决方案，而肯天可以满足甚至超越这一目标，为其提供广泛的手印效益：

- 去除工艺中 100% 的 VOC



- 通过减少任务所需的脱模剂量，减轻材料运输对客户的环境影响
- 延长模具清洁时间间隔，提高效率，减少化学品和废料，帮助减少其自身的可持续发展足迹

人造板生产商曾面临因使用脱模剂造成的环境/卫生问题。我们可以开发出满足其需求的产品，并提供额外的手印效益：

- 消除生产过程中的烟雾，改善工作环境以及减少对工人健康的潜在负面影响
- 通过减少脱模剂过喷，提高产品和能源效率，减少浪费和能源消耗
- 减少作业后所需喷砂量，进一步降低能耗和废料

航空工业的复合材料部件生产商正在寻找一种更具时效性的工艺，使模具在清洁后恢复使用。我们可以为这一挑战提供解决方案，同时扩大手印效益：

- 完全消除成型工艺中的 HAP，同时减少 VOC 排放
- 省去了烘箱固化步骤，大大降低能耗
- 彻底淘汰其工艺中使用的特定产品，减少了废料和所述产品的运输
- 增加所需模具清洁之间的循环次数，提高效率并减少浪费

增加手印的方式

我们可以通过多种方法增加手印，为客户提供不同的可持续发展方面的帮助。我们可以通过下列方式帮助客户：

- 更改产品和/或工艺，使其满足法规要求
- 提高生产力，提高能源效率，减少浪费
- 使用更环保的产品

F-8
FCS-CT 可持续发展战略
可持续发展矩阵——手印

		手印	
		使用	产品报废
	材料	遵守法规；应用效率	可回收材料
	废料	减少废料和清洁模具；提高产品利用率	包装回收；废料处理
	能源	提高生产力	
	排放	增加每小时优质部件数；减少 VOC	
	水	可生物降解和环保产品	





无所畏惧的前进之路

04

肯天每天都在不断提高所有运营点的可持续发展。我们不断改善在全球的足迹和手印。

在开发实验室中，我们在使用日益环保的化学品和工艺的同时，不断寻求提高客户效率的方法。在我们自己的设施中，我们在保持员工和社区的安全和健康的同时，寻找减少能源、排放和废料的方法。

未来，我们将实施多个重要项目来处理我们自己的足迹，其中包括：

- 安装额外的太阳能电池板来产生可再生能源
- 扩大使用产品中更环保的化学品
- 不断更新现有设施，提高能源效益
- 减少浪费

在我们与客户的手印方面，我们将继续通过多个项目来提升我们作为可持续发展推动者的能力，其中包括：

- 引入更多水性产品，减少工业对溶剂的依赖
- 创造更高的脱模性能和更耐用的产品
- 通过各种数字化举措提高产品使用效率
- 使用更多可回收包装
- 开发避免使用危险化学品的产品

未来，我们希望继续减少对环境的影响，为客户提供更多产品，进一步推动对可持续发展的积极影响。



