



HERA™ FORMENTRENNSTOFFE

Formtrennstoffe von Chem-Trend unterstützen die Druckgießbranche, ihre Produktivität in vielerlei Hinsicht zu steigern, beispielsweise durch einen effizienteren Produkteinsatz und minimiertes Abfallaufkommen.

HERA™ – **H**igh **E**fficiency **R**elease **A**gents – sind das Ergebnis fortlaufender Forschung und Entwicklung und als wasserbasierte, anwendungsfertige Produkte abgestimmt auf die Bedürfnisse der Gießereiindustrie. Die Einsatzmöglichkeiten von HERA™ sind vielfältig: für Standard- und auch für hochduktilen Sonderlegierungen, für komplexe Bauteilgeometrien sowie für einen breiten Formtemperaturbereich.

Chem-Trend steht für langjährige Kompetenz in der Entwicklung neuer Produkte, profunde Verfahrenkenntnisse und überzeugenden anwendungstechnischen Service. Auf dieser Grundlage entwickelt, ist **HERA™** eine der vielen innovativen Lösungen von Chem-Trend für die Druckgießbranche.

HERA™-Anwendungen

HERA™ senkt die Bauteilkosten beim Druckgießen durch Verringerung von Ausschuss, Stillstandszeiten und Energieverbrauch. Das wasserbasierte Produkt unterstützt Druckgießunternehmen darüberhinaus, ihre Ökobilanz zu verbessern.

HERA™ eignet sich beispielsweise sehr gut für die Herstellung von Strukturbauteilen in der Automobilindustrie oder zur Fertigung von langlebigen Komponenten

in Konsumgütern, wie beispielsweise Haushaltsgeräten und vielen anderen Artikeln.



HERA™ FORMTRENNSTOFFE

HERA™-Lösungen

HERA™ verbessert die Druckgießprozesse auf vielfältige Weise:

- Höhere Produktivität durch kürzere Taktzeiten
- Minimierung oder Entfall von Abwässern
- Reduzierter Energieeinsatz
- Verlängerte Werkzeuglebensdauer
- Entfall der potenziell negativen Einflüsse von Verdünnungswässern auf den Gießprozess
- Kein Befall des Trennstoffes mit Mikroorganismen

HERA™-Formulierung

HERA™ wurde speziell als anwendungsfertiger, leistungsfähiger Formtrennstoff entwickelt und ist ideal für moderne Anwendungen mit einem hohen Komplexitätsgrad.

- Geeignet für alle Trennstoff-Applikationsverfahren
- Gute Entformungsleistung, auch bei hochduktilen Legierungen und komplexen Bauteilgeometrien
- Ausgezeichnete Benetzungs- und Spreitungseigenschaften
- Gute Adhäsion in einem breiten Formtemperaturbereich
- Schnelle Filmbildung, keine Abwasserbelastung
- Kostenintensive Biozidbehandlung entfällt
- Reduzierung des „Carbon Footprint“ durch geringere CO₂ Emissionen im Gießprozess

HERA™-Entwicklungsgeschichte

HERA™ wurde im Rahmen des Verbundprojektes „ProGress“ (Gestaltung ressourceneffizienter Prozessketten am Beispiel Aluminiumdruckguss) entwickelt, das vom deutschen Bundesministerium für Bildung und Forschung gefördert wurde. Chem-Trend gehört zu mehreren führenden Industrieunternehmen, die an diesem Projekt mitgewirkt haben. Das Ziel des Verbundprojektes war eine 15%tige Einsparung beim Energie- und Ressourceneinsatz zu realisieren und somit die CO₂-Bilanz von Fertigungsunternehmen zu verbessern.

